www.format-4.com

ENCOLADORAS DE CANTOS PREMIUM

2012|13

FORMAT®

FORMAT-4 Austria
KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
AUSTRIA
Tel. +43 52 23 55 306
Fax +43 52 23 55 306-63
e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com

Immediate-Info:

ES +34 902 932 704
+34 902 932 705
www.format-4.es

MEX +52 (55) 1165 8870
+52 (55) 5368 3028
www.format-4.com.mx

CO +57 1 48 62 090
+57 1 40 50 945
www.format-4.com.co

EC +593 72 815 001
+593 72 815 001
www.format-4.com

ARG +54 03327 411510
+54 03327 411510
www.format-4.com.ar

CHI +56 41 23 91 502
www.format-4-chile.com

AH © 06/2012 · FORMAT-4® Austria · Atención: las imágenes pueden incluir equipamientos adicionales.
Cambio de los detalles técnicos, errores de redacción e impresión así como erratas están sujetos a cambios sin previo aviso.

Una calidad de primera clase y una precisión de larga vida made in Austria

Una encoladora de cantos de la casa FELDER, la fuente de su éxito!

Nuestra experiencia - Su seguridad de decisión!

Desde más de 50 años, nos encargamos del desarrollo, de la producción y de la distribución de unas máquinas para el trabajo de la madera de calidad superior. Hoy, las máquinas para el trabajo de la madera de la casa Felder son de las más vendidas en todo el mundo.

Nuestras estrategias aumentan su beneficio!

El concepto de unas máquinas personalizadas y las prestaciones de la casa Felder, garantizan más productividad y rendimiento en la artesanía, las pymes y la industria. Somos su interlocutor ideal. Pónganos a prueba.

Nuestra calidad y precisión garantizan una satisfacción por muchos años!

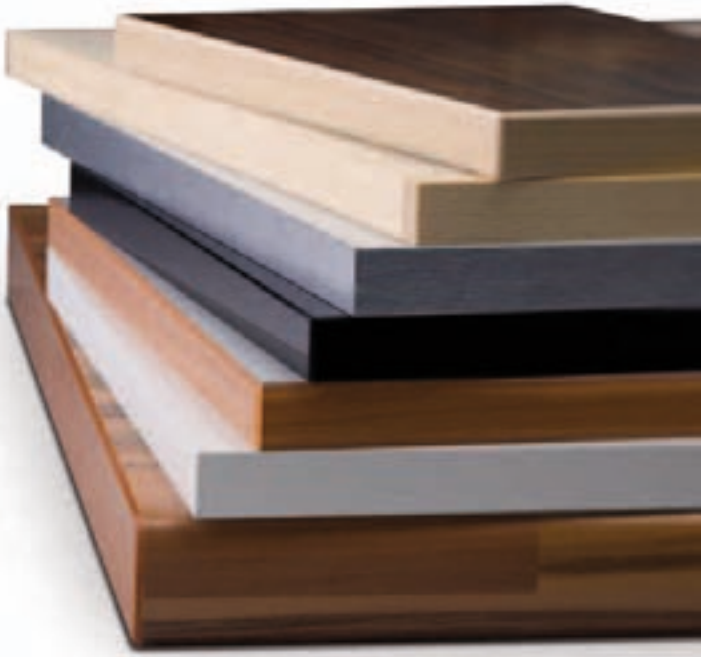
Los productos de Felder y Format-4 son desarrollados y producidos exclusivamente en la fábrica Felder en Hall in Tirol. Un personal altamente cualificado, unas tecnologías de fabricación de las más modernas y unos procedimientos de control-calidad según Six-Sigma, garantizan un funcionamiento irreprochable y una conservación de la precisión de todas las máquinas para el trabajo de la madera de la casa Felder.

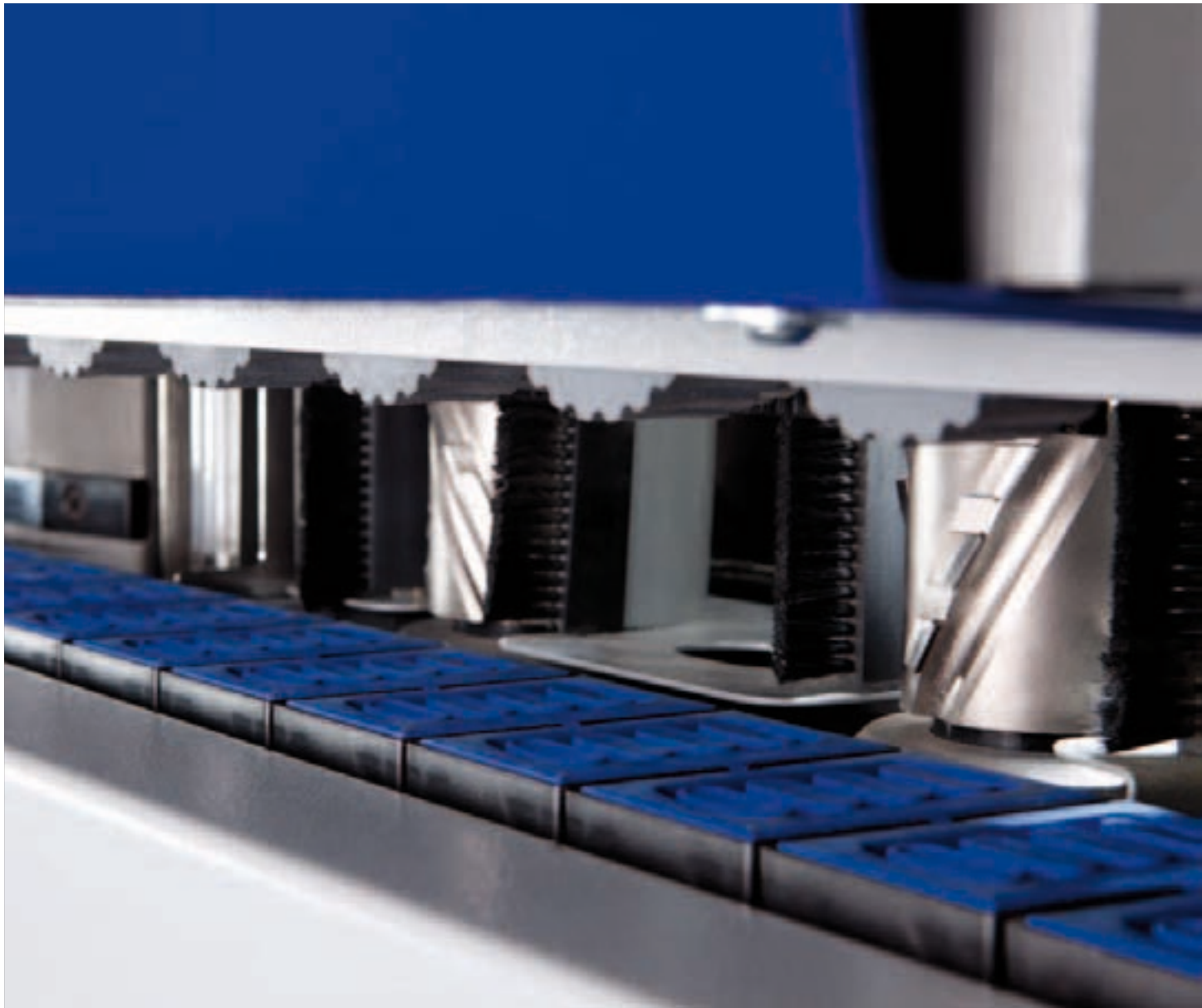
Un proveedor completo - Asesoramiento, productos y asistencia de primera calidad!

El grupo Felder es su interlocutor - desde la pequeña sierra circular hasta la máquina de última tecnología conectada a la red! Llámenos ahora - Usted será sorprendido.

SPA

FORMAT-4® es una marca de Felder KG.
Desarrollamos y producimos desde 1956
máquinas y herramientas de primera calidad
para el trabajo de la madera.





perfect 608 perfect 710

SPA

Encoladoras de cantos "Premium" perfect 608 y perfect 710

Productividad, flexibilidad y precisión en una máquina!

Ya sea un material de canto en contínuo o en bandas, los nuevos modelos "perfect" de Format-4 saben convencer por sus resultados irreprochables de mecanizado.

Bien protegidos y de un diseño atractivo, el bastidor de la máquina y las unidades de gran robustez garantizan la más alta precisión. La conservación de la precisión en las repeticiones de ajustes de cada unidad es ejemplar cualquiera que sea el modelo "perfect". En el equipamiento e-motion, los programas personalizados de mecanizado garantizan unos resultados precisos para un cambio rápido de trabajo y de materiales.

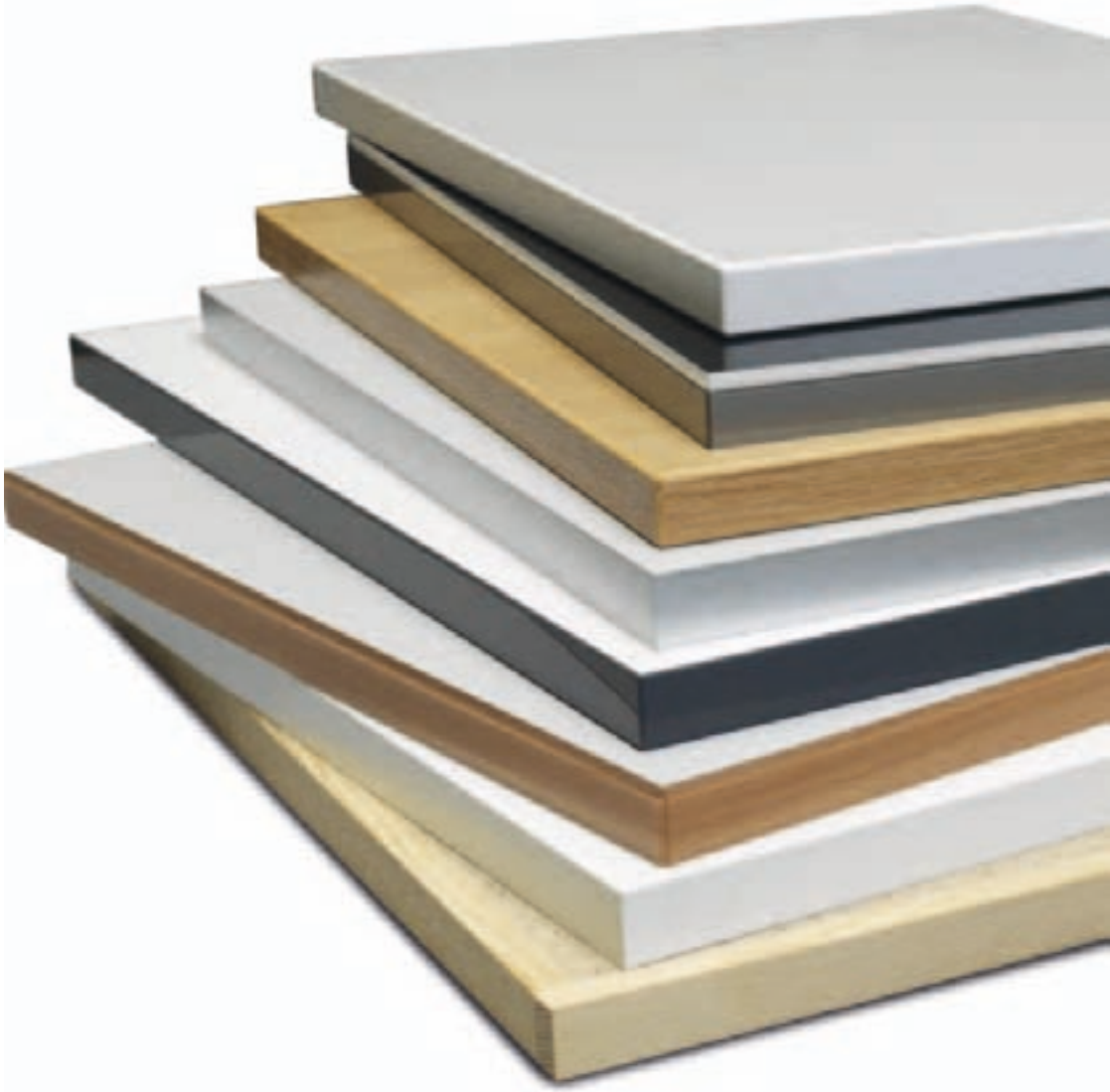
La selección muy flexible de las unidades permite que su Perfekt responda perfectamente a las exigencias de su producción.

¡Extremadamente compacta y potente!

¡"Brecha cero" y mecanizado completo de cantos para cualquier taller!

perfect 608 x-motion-plus

- ➔ Unidad de achaflanado con fresas en diamante incluidas
- ➔ Con unidad de redondeado de esquinas hasta 45 mm en altura
- ➔ Grueso de cantos 0,4–8 mm
- ➔ Altura de las piezas 8–60 mm
- ➔ Velocidad de avance de 12 m/min.
- ➔ Desplazamiento motor del agregado de fresado multifunctión
- ➔ Ajuste fino del agregado de fresado multifunción con precisión de 1/100 mm desde el panel de control
- ➔ Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color
- ➔ Memoria ilimitada de programa de trabajo
- ➔ Unidad de encolado para el procesamiento de adhesivos de EVA y PUR



¡Extremadamente flexible - precisión extrema!

¡"Brecha cero", mecanizado completo de cantos y sistema de control totalmente automatizado a un precio asequible!

perfect 710 x-motion

- ➔ Unidad de achaflanado con fresas en diamante incluidas
- ➔ Con unidad de redondeado de esquinas hasta 60 mm en altura
- ➔ Grueso de cantos 0,4–10,0 mm
- ➔ Altura de las piezas 8–60 mm
- ➔ Velocidad de avance de 12 m/min.
- ➔ Ajuste manual de los agregados
- ➔ Panel de control con 5,7". Pantalla táctil a color
- ➔ Unidad de encolado para el procesamiento de adhesivos de EVA y PUR
- ➔ Automatización parcial posible

Opción: Paquete x-motion-plus

+ Pantalla táctil en color 10,4"
+ Memoria ilimitada de programa de trabajo
+ Desplazamiento motor del agregado de fresado multifunción

perfect 710 e-motion

- ➔ Unidad de achaflanado con fresas en diamante incluidas
- ➔ Con unidad de redondeado de esquinas hasta 60 mm en altura
- ➔ Grueso de cantos 0,4–10,0 mm
- ➔ Altura de las piezas 8–60 mm
- ➔ Velocidad de avance de 12 m/min. (Opcional 20 m/min)
- ➔ Grupos posicionados electrónicamente
- ➔ Ajuste fino de las unidades al centavo de mm desde la pantalla de mando
- ➔ Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color
- ➔ Memoria ilimitada de programa de trabajo
- ➔ Unidad de encolado para el procesamiento de adhesivos de EVA y PUR

MODELO	FUNCIONAMIENTO	TODOS LOS AGREGADOS DE UNA SOLA MIRADA!

perfect 608 x-motion plus

Panel de control con 10,4".
Pantalla táctil a color

UNIDADES ESTÁNDARES - perfect 608 x-motion-plus

Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas

Unidad de achaflanado con fresas en diamante incluidas

Unidad de encolado con calderin de cola de cambio rápido

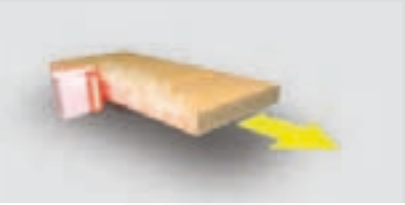
Cizallas guillotina - Recorte anterior neumático hasta 60 mm de anchura

Unidad de apriete maciza con 3 cilindros de apriete

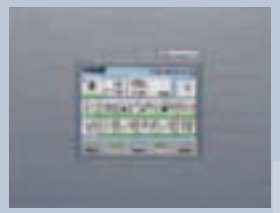
OPCIONES

Vaporizador de producto de separación para cola PUR

Lámpara de calentamiento infrarroja



perfect 710 x-motion



Panel de control con 5,7".
Pantalla táctil a color

perfect 710 e-motion

Panel de control con 10,4".
Pantalla táctil a color

UNIDADES ESTÁNDARES - perfect 710 x-motion y e-motion

Guiado del canto para materiales de rodillos y de bandas

Unidad de achaflanado con fresas en diamante incluidas

Unidad de encolado con calderin de cola de cambio rápido

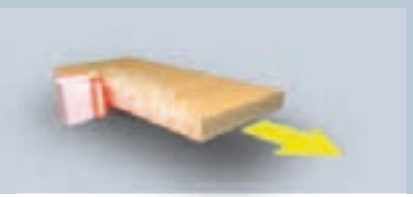
Cizallas guillotina - Recorte anterior neumático hasta 60 mm de anchura

Unidad de apriete maciza con 3 cilindros de apriete

OPCIONES

Vaporizador de producto de separación para cola PUR

Lámpara de calentamiento infrarroja



LONGITUD DE LA MÁQUINA 4200 mm

Unidad de corte con 2 unidades independientes

Unidad de fresado a multifunciones

Unidad rascadora de radio

Unidad de pulimento

Agregado de redondeado de esquinas

Unidad rascadora de superficie

Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento

LONGITUD DE LA MÁQUINA 5140 mm

Unidad de corte con 2 unidades independientes

Unidad de fresado a multifunciones

Vaporizador de producto de enfria-miento antiestático y de lubrificante para materiales de cantos sensibles

Agregado de redondeado de esquinas

Unidad rascadora de radio

Unidad rascadora de superficie

Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento

Unidad de pulimento

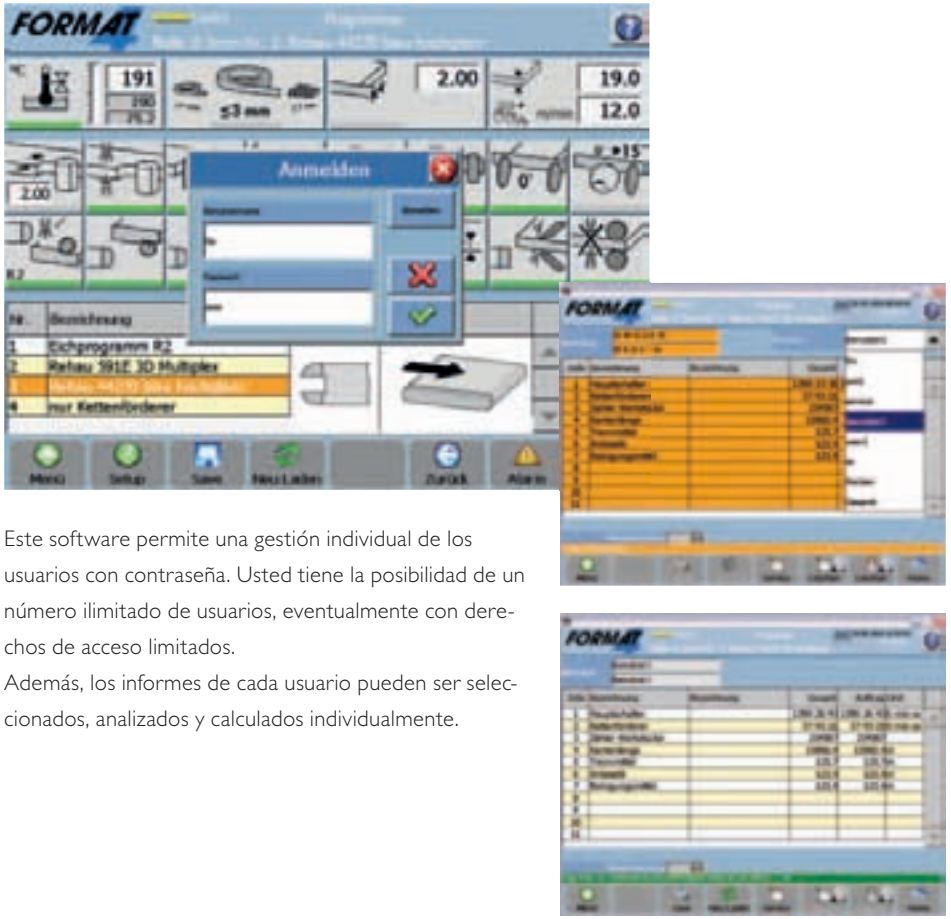
Agregado de ranura

Format-4 Resumen

Control sencillo y muy fácil de utilizar

Gracias a los símbolos autoexplicativos y a claras operaciones guiadas por menú en la pantalla táctil a color de 10,4", la operación de su encoladora de cantos Format-4 se transforma en un verdadero juego de niños. Con los modelos "e-motion", los módulos se ajustan de manera fina en el rango de las centésimas de milímetro en la pantalla táctil a color. El almacenamiento ilimitado de programas de trabajo facilita los ajustes para usuarios y clientes y permite limitar los tiempos de interrupción.

Introducción de los datos del usuario relativos al pedido



Este software permite una gestión individual de los usuarios con contraseña. Usted tiene la posibilidad de un número ilimitado de usuarios, eventualmente con derechos de acceso limitados.
Además, los informes de cada usuario pueden ser seleccionados, analizados y calculados individualmente.

Barra de presión superior

En los modelos "e-motion", el ajuste de la altura de la pieza se realiza en serie mediante un motor eléctrico desde la pantalla táctil a color de 10,4". En los modelos "x-motion" y "x-motion-plus" el ajuste de la altura se realiza manualmente. La posición de la barra de presión se lee en un contador digital.

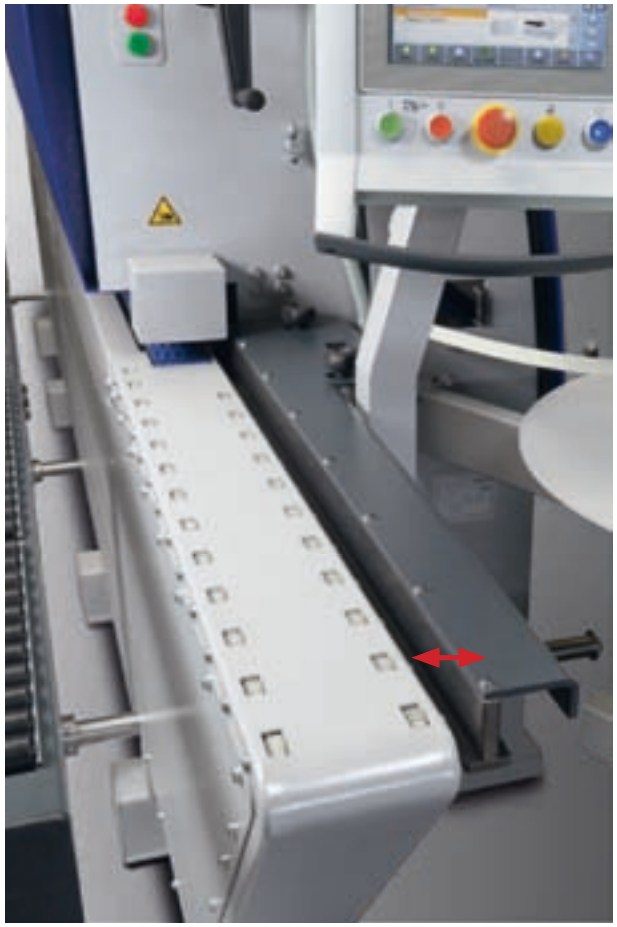
2 velocidades de avance para más productividad

En opción, su encoladora de cantos puede ser equipada con 2 velocidades de avance. Las velocidades de avance de 12 m/min. y 20 m/min. son seleccionadas cómodamente desde la pantalla táctil en color. De este modo, Usted aumenta automáticamente el rendimiento de su encoladora de cantos.

Format-4 Resumen

Regla de enrasado

En los modelos "e-motion" con agregado de achaflanado puede elegir cómodamente el desprendimiento de virutas entre 0–3 mm desde la pantalla táctil a color de 10.4". La regla de achaflanado es posicionada automáticamente en su valor de ajuste mediante un motor eléctrico.



Unidad y producto vaporizador para un "finish" perfecto sin retoque

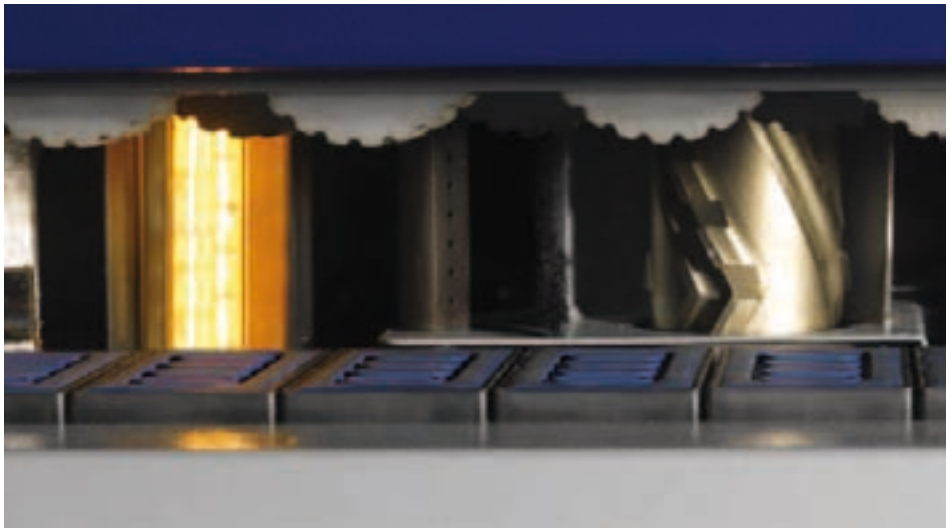
Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de agentes separadores de adhesivos de poliuretano. Evita la adherencia de adhesivo de poliuretano sobre la superficie de la pieza y permite un "acabado" perfecto, sin necesidad de correcciones.

Unidad para galces
Así la "junta" es de una calidad perfecta

Dos unidades para galces con portacuchillas helicoidales diamentados controlados individualmente, girando en el sentido contrario, garantizan un acabado perfecto del canto de las piezas.

Después de un recorte preliminar exacto de canteado, la unidad para galces toma nota de las medidas exactas de sus piezas.

Lámpara infrarroja para una mejor adherencia en los cantos de piezas frías



La lámpara infrarroja Cuarzo de alta calidad activada por el mando central, calienta la superficie del canto antes del encolado y garantiza así una seguridad máxima de adherencia del canto, especialmente en caso de piezas frías.

Format-4 Resumen

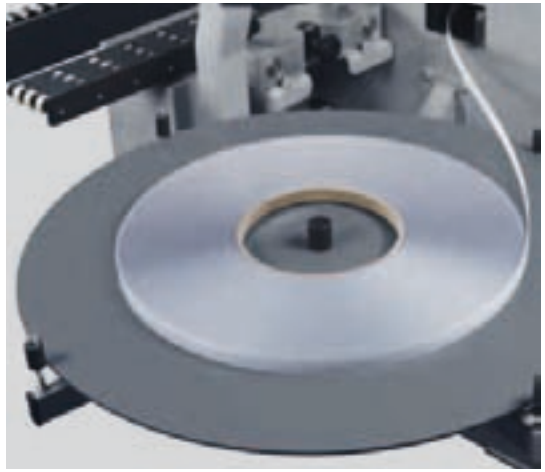
Unidad de encolado Tiempo de recalentamiento corto, sistema de cambio rápido

Después de solamente 8 minutos de recalentamiento, la "perfect" está lista para el empleo!
El calderin de cola con revestimiento en teflón y con sistema de cambio rápido sin herramientas es apropiado para las colas de fusión en granulados EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) y PUR (Poliuretano). El cilindro de cola con ajuste fino garantiza la buena dosificación de la cola de fusión y ofrece una armonización perfecta de los diferentes materiales de cantos.

Nuevo: Agregado de prefusión para cola termofusible EVA

El agregado de prefusión consta de una unidad de fusión superior con un calderin de una capacidad de 4 kg de granulado y de un sensor del nivel de relleno situado por debajo. Si el nivel baja en el calderin de cola, el mando de la máquina activa un impulso para rellenar de nuevo el calderin de cola gracias al tanque de granulado. El granulado enviado, es prensado neumaticamente por una placa calentadora de alto rendimiento y fluye en estado líquido en el calderin de cola.
Gracias a la aplicación del nuevo agregado de prefusión de Format-4, la cola del calderin de cola es siempre fresca y de color natural. Los largos tiempos de espera de las fases suplementarias de calentamiento de la cola no son más necesarios. El tanque de granulado y el calderin de cola son equipados de manera estándar con un sistema de cambio rápido. Además, unos programas especiales de limpieza garantizan un cambio extremadamente rápido de la cola y del color de la cola.

Guiado de cantos + Cizalla de recorte para materiales de rodillos o de bandas hasta 60 mm de espesor



Según la aplicación, es posible mecanizar un material de cantos de 0,4 a 3,0 mm y un material de bandas hasta 10 mm de espesor para unos tableros hasta 60 mm en altura. Un sensor infrarrojo detecta la presencia del material de cantos antes del mecanizado. El dispositivo de cizalla para el recorte preliminar del material de rodillos es estudiado para una dimensión máxima de 3x 64 mm.
El cargador del guiado automático del material de bandas sobre el cilindro de agujas, tiene una capacidad de recepción de 120 mm. El ajuste en altura de la barra prensora y el manómetro de ajuste de la presión directa sobre el guiado de los cantos, garantizan un cambio rápido de las operaciones.

Zona de encolado
Un encolado casi invisible

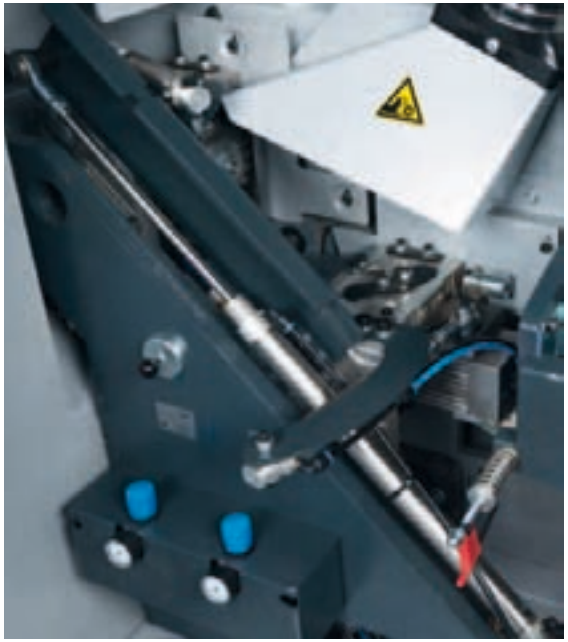
El primer cilindro, de construcción masiva y con posicionamiento por mando, aprieta el material de cantos sobre la pieza. El posicionamiento por mando impide así el ensuciamiento de la cola de la cola y enganches del material de canto. Ambos cilindros posteriores cónicos cierran la junta sobre la parte superior e inferior.
Mediante la pantalla de mando, dos ajustes neumáticos de presión pueden ser seleccionados: cilindro para bandas con presión más baja, cilindro para rodillos con presión más elevada.
Todos los modelos "e-motion" tienen un rodillo de presión posicionable electrónicamente de serie.

Format-4 Resumen

Unidad y producto vaporizador para un "finish" perfecto sin retoque

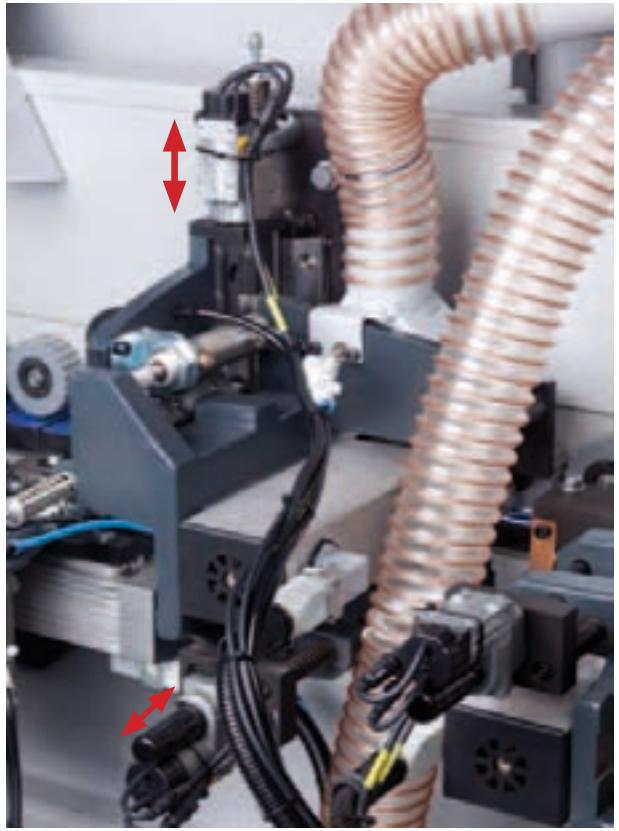
Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de refrigerantes y lubricantes antiestáticos. Los pulverizadores proporcionan un mecanizado limpio de cantos con superficie delicada.

Agregado de corte final
Cortes de precisión cualquiera que sea su aplicación



El dispositivo de cizalla se compone de dos unidades de sierra independientes, equipadas con motores de alta frecuencia (12.000 rpm). Las guías lineales garantizan una muy alta precisión. Los dispositivos de cizalla son giratorios de 0° a 15° - según el equipamiento, la inclinación es manual o neumática, controlada por el panel de mando (p.ej. corte a 15° solamente sobre la pieza en la parte delantera, o trasera, o en la parte delantera y trasera).

Unidad de fresado a multifunciones
Precisión innovadora con ajuste rápido



La unidad a multifunciones para el achaflanado y el fresado a radio así como para el achaflanado de cantos de poco espesor, es compuesta de dos unidades independientes de fresado con motores de alta frecuencia (12.000 rpm). Unas guías lineales garantizan la más alta precisión para un mantenimiento mínimo. La construcción optimizada de los ejes de desplazamiento para el espesor y el perfil de los cantos, le garantiza un cambio de operación muy rápido. Según el equipamiento, la unidad a multifunciones es posicionada manualmente o neumaticamente desde la pantalla de mando.

En los modelos "e-motion" y "x-motion-plus", al mecanizar cantos delgados, el ajuste del agregado para el fresado del radio y del bisel así como para el fresado al ras se realiza desde la pantalla táctil a color de 10.4" mediante un motor eléctrico.

Rodillos palpadores múltiples horizontales

El mecanizado de los tipos de canto sensibles es garantizado por los rodillos palpadores múltiples horizontales en lugar de la zapata palpadora para conseguir unos resultados de encolado sin daños.

Paquete "Nesting"

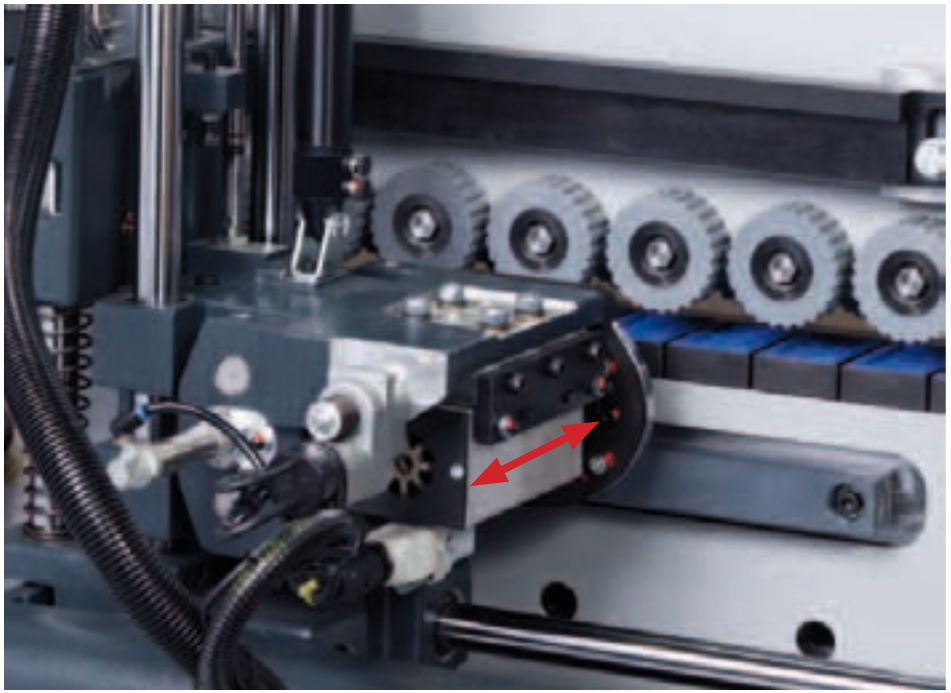
El mecanizado de piezas con herrajes o superficies con ángulo puntiagudo, es posible de manera óptima gracias al paquete "Nesting".

Format-4 Resumen

Unidad rascadora de radio
Un perfecto "finish" - un criterio de calidad

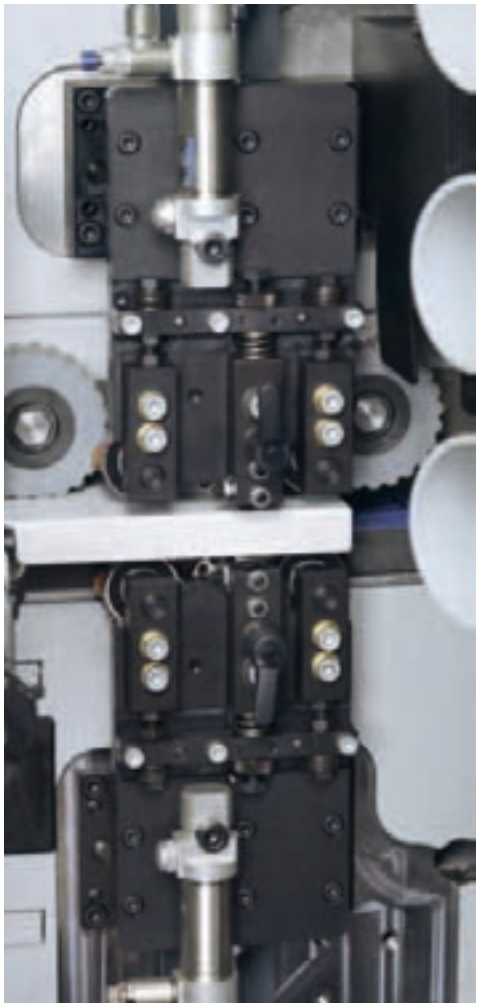
Mediante un corte con algo de raspado, el raspador de radios elimina posibles rastros de fresado garantizando así un buen "acabado".
En los modelos "e-motion", el ajuste exacto del agregado del raspador de radios se realiza mediante un motor eléctrico con ajuste fino en el rango de las centésimas de milímetro desde la pantalla táctil a color de 10.4". En los modelos "x-motion" y "x-motion-plus", el ajuste se realiza manualmente mediante un contador digital.

Agregado de redondeado de esquinas
Una productividad que se debe aprovechar

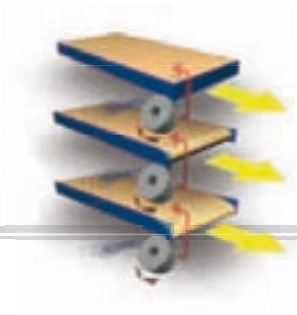


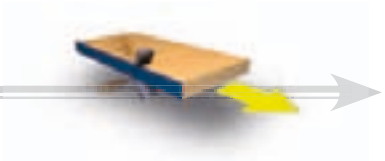
Ningún repaso costoso de las piezas!
La unidad de redondeado de esquinas de Format-4 se encarga del "finish" de las esquinas de las piezas (también para los materiales soft y postforming) para el material de cantos de 0,4 a 3,0 mm de espesor y una altura de mecanizado de 60 mm con una velocidad de arrastre.
La construcción de fundición maciza, las guías lineales y las fresas diamante con par de arranque garantizan una precisión a largo plazo. El control de la unidad de redondeado de esquinas se realiza por la pantalla de mando.

Unidad rascadora de superficie con posicionamiento por mando Un perfecto "finish" - un criterio de calidad



Para un perfecto "finish" de la pieza. Gracias al corte ligeramente inclinado, las cuchillas desbastadoras liberan la superficie de la pieza de todo residuo eventual de cola situada en las juntas un paso suplementario con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto. La aspiración de virutas estándar integrada garantiza un "acabado" de máxima calidad.

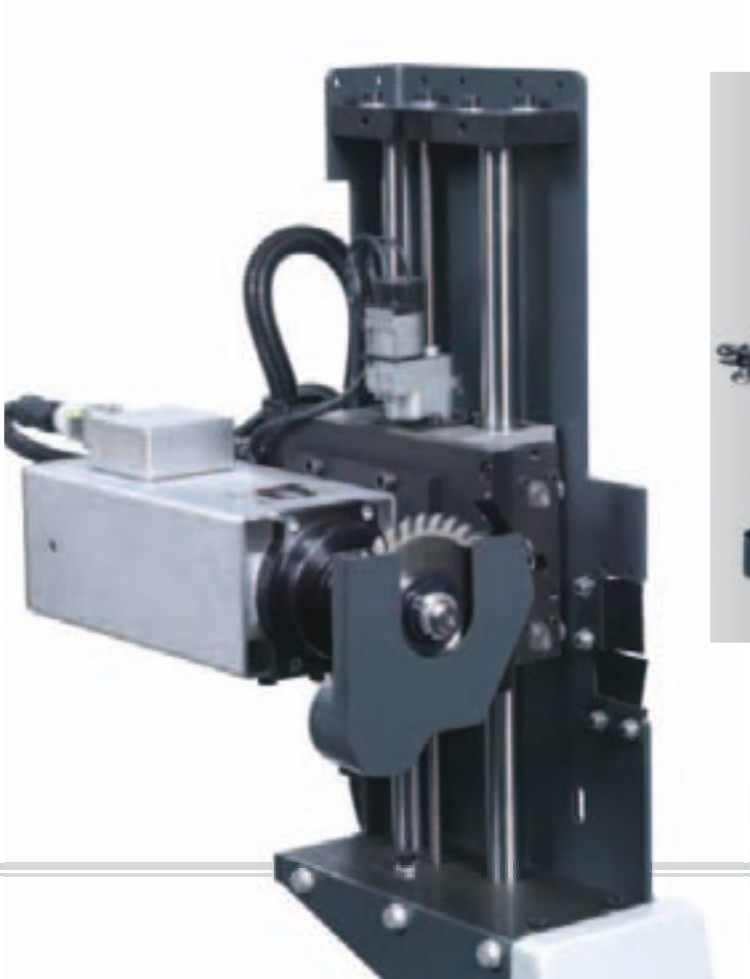




Format-4 Resumen

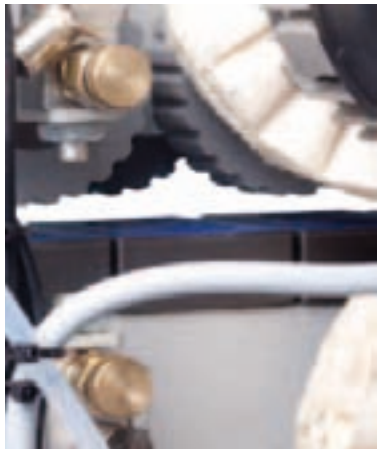
Nuevo: Agregado de ranurado para ranuras horizontales y verticales

El nuevo agregado de ranurado asegura todavía más productividad en la "perfect 710". Se posiciona verticalmente para las ranuras de los fondos y horizontalmente para los ensamblajes ranuras-lengüetas, así todas las etapas suplementarias de trabajo sobre la tupí no son más necesarias. La aplicación vertical u horizontal se realiza manualmente en pocos segundos. Los ajustes para la posición y la profundidad de la ranura (0–15 mm) pueden ser seleccionados cómodamente desde la pantalla de mando táctil en color y ajustados muy precisamente al centésimo de milímetro. Según el espesor deseado de la ranura (4–7,5 mm), se utiliza unos discos de sierra especiales para el ranurado.



Unidad de pulimento
Un perfecto "finish" - un criterio de calidad

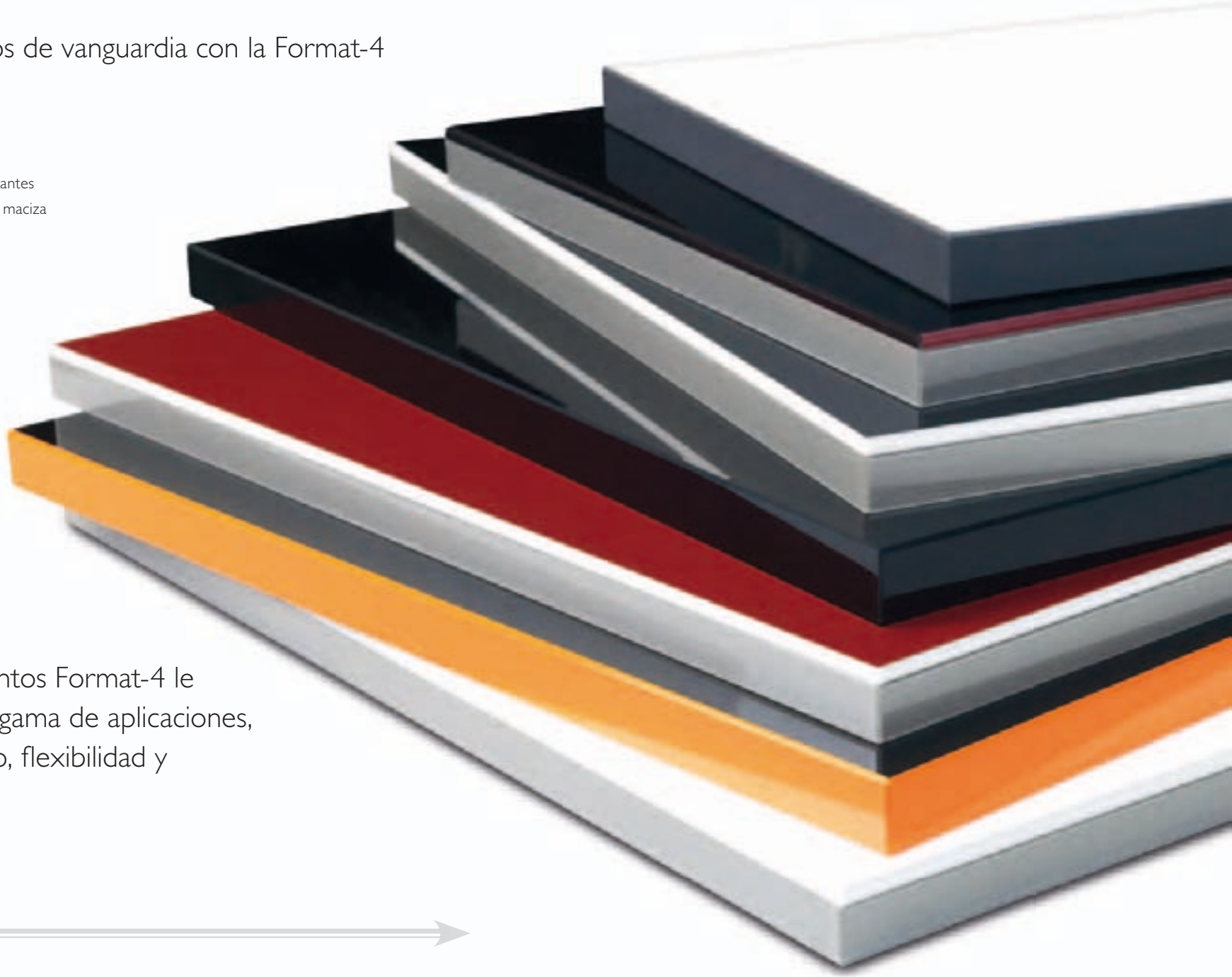
Un super "finish" para un material de cantos en ABS y PVC. A petición, un dispositivo de pulverizador para la aplicación de barniz sobre la pieza.



www.format-4.com

Mecanizado de cantos de vanguardia con la Format-4

- Cantos delgados
- Cantos de ABS y PVC
- Piezas de alto brillo con cantos brillantes
- Cantos contrachapados de madera maciza
- Cantos de madera maciza
- Tableros aglomerados
- Aglomerado decorativo
- Placas de trabajo
- Postforming
- Softforming
- Y mucho más



¡La encoladora de cantos Format-4 le garantiza una amplia gama de aplicaciones, rendimiento extremo, flexibilidad y resultados precisos!

Format-4 Controles de posicionamiento

perfect 710 e-motion
Panel de control con 10,4''. Pantalla táctil a color

Funciones:

- ➔ Memorización de los programas personalizados de mecanizado
- ➔ Control de los grupos posicionables electronicamente
- ➔ Ajuste fino de las unidades al centavo de mm desde la pantalla de mando
- ➔ Representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- ➔ Ajuste de los parámetros de la cola (temperatura y temperatura decreciente)
- ➔ Selección de las unidades
- ➔ Selección de la fuerza de presión a la zona de prensado
- ➔ Ajuste fin de los parámetros del recorrido
- ➔ Optimización de los desperdicios de los cantos en el momento del recorte delantero y trasero sobre la pieza
- ➔ Mensajes de error en texto legible
- ➔ Plan de mantenimiento
- ➔ Contador de metros de cantos
- ➔ Y mucho más

perfect 608/710 x-motion-plus
Panel de control con 10,4''. Pantalla táctil a color

Posicionamiento automático para el fresado de radio y de achaflanado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando y un espacio de memoria ilimitado en la pantalla táctil en color de 10,4'' = x-motion-plus.

Funciones:

- ➔ Memoria ilimitada para programas personalizados de mecanizado
- ➔ Desplazamiento motor del agregado de fresado multifunción con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando
- ➔ Ajuste fino del agregado de fresado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando
- ➔ Ajuste de la temperatura de cola
- ➔ Reducción automática de la temperatura de cola
- ➔ Contador de metros de cantos
- ➔ Visualización de los intervalos de mantenimiento
- ➔ Descripción clara del mensaje de error
- ➔ Y mucho más

Format-4 Controles de posicionamiento

perfect 710 x-motion

Panel de control con 5,7''. Pantalla táctil a color

Funciones:

- ➔ 4 programas de mecanizado para una selección rápida de materiales
- ➔ Representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- ➔ Ajuste de los parámetros de la cola (temperatura y temperatura decreciente)
- ➔ Selección de las unidades
- ➔ Selección de la fuerza de presión a la zona de prensado
- ➔ Ajuste fin de los parámetros del recorrido
- ➔ Optimización de los desperdicios de los cantos en el momento del recorte delantero y trasero sobre la pieza
- ➔ Mensajes de error en texto legible
- ➔ Plan de mantenimiento
- ➔ Contador de metros de cantos
- ➔ Y mucho más

Sistema de retorno de piezas "FTK 200"

Manipulación rentable a una sola persona con "FTK 200"
Maximización de la productividad de la encoladora de cantos para más rendimiento

- Aumento de la productividad
- Racionalización del proceso de mecanizado
- Aumento automático de la capacidad del sistema
- Retorno de piezas a una altura funcional de trabajo
- 50 % de economía de espacio gracias al sistema de retorno de piezas FTK 200 en comparación con los demás sistemas tradicionales

El sistema de retorno de piezas FTK 200 es directamente conectado con las encoladoras de cantos, así las piezas que salen de la máquina son transportadas automáticamente por el transportador de correa sincronizado, hacia el conocido "Manipulador".
El transportador de correa es compuesto de 6 transportadores que son fabricados individualmente según las dimensiones de las piezas. Las correderas y el bastidor son producidos en perfil de aluminio y resisten a los más altos esfuerzos de manejo. Por otra parte, el manipulador es equipado con un dispositivo de giro automático. Así las piezas que son más 1000 mm de anchura, son giradas automáticamente a 90°, y reducen el espacio ocupado por el sistema de retorno de piezas de Format-4 de cerca de 1500 mm - una gran ventaja con relación a otros sistemas.
El manipulador se hace cargo del transporte del transportador de correa hacia el transportador de banda, la pieza vuelve hacia el usuario por el transportador de banda. Gracias a la última tecnología del sistema por vacío, la manipulación de las piezas se realiza sin colisión alguna, ni daño.
El transportador de banda contiene una alfombra PVC lisa de 800 mm de anchura. El bastidor de construcción maciza es fabricado con perfiles de acero y ofrece así una muy grande estabilidad, también en el momento de piezas grandes y pesadas.

Datos técnicos

Dimensiones máxi. de los tableros (Long. x anch. x alt.) 2800 x 1500 x 60 mm
Dimensiones míni. de los tableros (Long. x anch. x alt.) 140 x 70 x 8 mm
Peso máxi. por tablero 100 kg

Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales

POS		perfect 608 x-motion plus	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
	Sistema eléctrico			
001	Voltaje motor 3x 400 V, frecuencia motor 50 Hz	S	S	S
002	Voltaje motor 3x 230 V, frecuencia motor 60 Hz	O	O	O
	Dimensiones del trabajo			
	Anchura mínima de la pieza (mm)	70	70	70
	Longitud mínima de la pieza (mm)	140	140	140
	Altura mínima de la pieza (mm)	8	8	8
	Altura máxima de la pieza (mm)	60	60	60
	Encolado de cantos en rodillo de PVC/ABS de 0,4–3,0 mm de espesor	S	S	S
	Encolado de bandas de cantos de 0,4–10 mm de espesor	-	S	S
	Encolado de bandas de cantos de 0,4–8 mm de espesor	S	-	-
	Agregados			
	Unidad de mando con pantalla táctil color de 5,7"	-	S	-
	Unidad de mando con pantalla táctil color de 10,4"	-	-	S
75	Mando "x-motion-plus" con pantalla color táctil 10,4" y fresado combinado e-motion	S	O	-
72	Registro de las horas de trabajo para varios usuarios	O	-	O
	Bastidor de máquina estable en acero	S	S	S
62	Soporte de pieza con prolongación – facilita el trabajo de piezas de grandes dimensiones	-	S	S
62	Soporte de pieza con prolongación 850 mm – facilita el trabajo de piezas de grandes dimensiones	S	-	-
	Ajuste manual de la barra de presión con 2 carriles a rodillos para una repartición exacta de la presión sobre la pieza	S	S	-
	Posicionamiento de la barra de presión por mando motorizado con 2 carriles a rodillos para una repartición exacta de la presión sobre la pieza	-	-	S
	Arrastre por cadena con velocidad de 12 m/min y unos pads engomados para una sujeción óptima de la pieza	S	S	S
60	Arrastre por cadena con velocidad de avance de 12 y 20 m/min y soportes engomados para una apoyo óptimo de la pieza (solamente posible en relación con Pos. 75)	-	O	O
64	Bloqueo mecánico-neumático del arrastre para evitar una carga prematura de la máquina	O	O	O
	Soporte para cantos en rodillos de Ø 770 mm con rodamientos	S	S	S
	Carril de guiado con rodillos deslizantes para materiales sensibles	S	S	S
46	Regla de guía prolongada (+ 400 mm)	O	O	O
40	Unidad para galces con fresas de diamante de inmersión y 2 motores independientes de 1,1 kW, 12.000 rpm, ajuste manual del paso de viruta de 0–3 mm, incluso con 2 fresas de diamante (Ø 60 mm, H 64 mm, Z 2+2)	-	S	-
	Unidad para galces con fresas de diamante de inmersión y 2 motores independientes de 1,1 kW, 12.000 rpm, ajuste manual del paso de viruta de 0–3 mm, incluso con 2 fresas de diamante (Ø 60 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	-	-

		perfect 608 x-motion plus	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
41	Unidad para galces con fresas de diamante de inmersión y 2 motores independientes de 1,1 kW, 12.000 rpm, paso de viruta de 0–3 mm con posicionamiento motorizado, con 2 fresas de diamante incluidas (Ø 60 mm, H 64 mm, Z 2+2)	-	-	S
44	Reducción de precio perfect 608 sin agregado de achaflanado	O	-	-
45	Portacuchillas de achaflanado de 64 mm de altura en vez de 49 mm	O	-	-
44	Reducción de precio perfect 710 sin agregado de achaflanado	-	O	O
43	Lámpara de calentamiento infrarroja para el calentamiento de los cantos de tableros	O	O	O
	Guía de cantos para materiales en rodillos y en bandas de 0,4–10 mm de espesor, reconocimiento del tipo de canto por sensor infrarrojo	-	S	S
	Guía de cantos para materiales en rodillos y en bandas de 0,4–8 mm de espesor, reconocimiento del tipo de canto por sensor infrarrojo	S	-	-
	Cizalla de recorte delantera para cantos en PVC/ABS de 0,4–3,0 mm de espesor	S	S	S
	Unidad de cola a revestimiento en teflón de 1,5 kg de capacidad. Rodillo de cola con ajuste fino y sistema de cambio rápido	S	S	S
65	Preparación para instalación de una prefusión	O	O	O
66	Prefusión para granulados de cola, volumen 3,5 kg, calderin de cola 0,4 kg con sensor de nivel y sistema de cambio rápido, rodillo calentado para pegamento	O	O	O
73	Agregado de encolado neumático dirigido por mando	O	O	O
	Unidad de apriete con ajuste manual compuesto de 1 rodillo prensor grande y de 2 rodillos cónicos de presión posterior, con mando neumático	S	S	-
	Unidad de apriete con posicionamiento motorizado compuesto de 1 rodillo prensor grande y de 2 rodillos cónicos de presión posterior, unidad pretensada neumaticamente	-	-	S
	Unidad de sierra con 2 motores independientes de 0,50 kW, 12.000 rpm, inclinación manual de 0°–15°	-	S	-
	Unidad de sierra con 2 motores independientes de 0,37 kW, 12.000 rpm, inclinación manual de 0°–15°	S	-	-
70	Unidad de sierra con 2 motores independientes de 0,50 kW, 12.000 rpm, inclinación neumática de 0°–15°	-	O	S
70	Unidad de sierra "e-motion" con 2 motores independientes de 0,37 kW, 12.000 rpm, inclinación neumática de 0°–15°	O	-	-
	Unidad de fresado a multifunciones para el fresado de radios y de achaflanado de cantos muy finos, con 2 motores independientes de 0,75 kW, 12.000 rpm, ajuste manual del canto y función de desembrague por palanca excentrica	-	S	-
	Unidad de fresado a multifunciones para el fresado de radios y de achaflanado de cantos muy finos, con 2 motores independientes de 0,75 kW, 12.000 rpm, ajuste del canto por posicionamiento motorizado y función neumática de desembrague por panel de mando	-	-	S
	Unidad de fresado a multifunciones "e-motion" para el fresado de radios y de achaflanado de cantos muy finos, con 2 motores independientes de 0,75 kW, 12.000 rpm, ajuste del canto por posicionamiento motorizado y función neumática de desembrague por panel de mando	S	-	-

		perfect 608 x-motion plus	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
50	Función neumática de desembrague de la unidad a multifunciones	-	O	-
51	Unidad de fresado a multifunciones con rodillos palpadores múltiples para el mecanizado de piezas con taladros para bisagras	O	O	O
54	Rodillos de palpación múltiple en lugar del patín palpador del agregado de fresado combinado para los materiales de cantos sensibles	O	O	O
69	Unidad rascadora de esquina de piezas softforming y postforming, para el mecanizado de los cantos frontales de 0,4 a 3,0 mm de espesor y de 10 a 60 mm de altura de pieza	-	O	O
69	Unidad rascadora de esquina de piezas softforming y postforming, para el mecanizado de los cantos frontales de 0,4 a 3,0 mm de espesor y de 10 a 45 mm de altura de pieza	O	-	-
71	Ajuste por motor y posicionamiento para fresas de redondeado de esquinas	-	-	O
	Agregados de finish			
10	Unidad rascadora a radio, retorno neumático manual, configuración mecánica para R= 2 mm	-	O	-
10	Rascador de radio, con retirada neumática, ajuste mecánico para R= 2 mm	S	-	-
11	Raspador de cantos con posicionamiento accionado por 2 ejes motorizados, incluido retorno neumático	-	-	O
14	Rascador de radio con posicionamiento motorizado a un eje (ajuste manual de altura) con retirada neumática (solamente posible en relación con Pos. 75)	O	O	-
12	Función neumática de desembrague de los desbastadores a radio	-	O	-
20	Cuchilla desbastadora de superficie con mando neumático	-	O	O
20	Cuchilla desbastadora de superficie con mando neumático (en lugar de la unidad de pulimento)	O	-	-
21	Rascador de superficie para Nesting	-	O	O
21	Rascador de superficie para Nesting (en lugar de la unidad de pulimento)	O	-	-
74	Agregado de corte de ranura para mecanizado horizontal o vertical (solamente posible en relación con mando "x-motion-plus" o "e-motion", no posible en relación con pos. 20), regulación motorizada de los ejes X e Y	-	O	O
30	Unidad de pulimento con 2 motores	S	O	O
32	Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulimento	-	O	O
32	Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulimento (sólo con la unidad de pulimento)	O	-	-
42	Vaporizador para producto de separación del lado de la entrada de la máquina (cola PUR)	-	O	O
42	Vaporizador para producto de separación del lado de la entrada de la máquina (cola PUR) sólo con el agregado de achaflanado)	O	-	-
52	Vaporización de producto antiestático (no posible con opción 53)	-	O	O
53	Vaporización de producto deslizante (no posible con opción 52)	-	O	O

S ... Equipamiento de serie, W ... Opción sin suplemento, - ... No disponible, O ... Opcional

		perfect 608 x-motion plus	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
	Posibilidades individuales de equipamiento			
W	Preparación de la herramienta R= 3 mm en vez de R= 2 mm	W	W	W
	Transporte			
229	Embalaje del contenedor	-	O	O
229	Embalaje del contenedor	O	-	-
	Accesorios importantes			
	200-103 - Calderin de cola de recambio para perfect 610/710 para 1,5 kg de granulados EVA, con revestimiento en teflón	O	O	O
	200-102 - Unidad de filtro con separador de agua y dos filtros finos post-conectados con indicador de ensuciamiento para montaje en la pared	O	O	O
	200-105 Soporte de apoyo adicional para las encoladoras de cantos, 2.100 mm de largo, altura ajustable de 870–960 mm	O	O	O
	200-106 - Carro de limpieza móvil para el calderin de cola con control de temperatura, accionamiento del rodillo encolador y sistema de fijación para la prefusión	O	O	O
	200-107 - Recipiente de almacenamiento para calderin de cola con deshumidificador de aire para las colas PUR	O	O	O

	perfect 608 x-motion-plus	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
A mm	1540/2120*	1540/2120*	1540/2120*
B mm	4200	5140	5140
C mm	970/1070–1330	970/1070–1330	970/1070–1330

* Con la compuerta de acceso abierta

Máquinas y herramientas para trabajar la madera

Escuadradoras y Sierras circulares

kappa 550 e-motion | kappa 550 x-motion | kappa 550 | kappa 400 x-motion | kappa 400

K 975 Professional | K 915 Professional | K 915 | K 700 S Professional | K 700 S | K 700 Professional | K 700 | K 500 S | K 500 Professional | K 500

Centros CNC

profit H30/H30L e-motion | profit H30/H30L | profit H24 | profit H22 | profit H20 | profit H24 MT | profit H20 MT | profit H10

Encoladoras de cantos

perfect 710 e-motion | perfect 608 x-motion-plus | G 580 | G 570 | G 560 | G 500 | G 400/460 | G 300 | P 200/G 200

Seccionadoras

kappa automatic 55/75 | kappa V60

Tupís

profil 45 DD | profil 45 | F 900 | F 700 Z | F 500

Cepilladoras-regruesadoras

dual 51 | AD 951 | AD 741 | AD 531 | plan 51 L | plan 51 | A 951 | A 741 | exact 63 | exact 51 | D 951

SPA

Máquinas combinadas

CF 741 S Professional

CF 741 S

CF 741 Professional

CF 741

CF 531 Professional

CF 531

Escuadradoras-tupis

KF 700 S Professional

KF 700 S

KF 700 Professional

KF 700

KF 500 Professional

KF 500

Sistemas de aspiración

RL 300

RL 250

RL 200

RL 160

RL 125

AF 22 fijo

AF 22 móvil

AF 22 fijo

AF 14

S01

Prensa briquetadora

FBP 50/60/70

Calibradoras

finish GIANT

finish 1300

finish 1100

FW 1100

FW 950

FW 650

Lijadora de banda

FS 722

HS 2200

Lijadoras de cantos

FS 900 KF

FS 900 K

Sierras de cinta

FB 740 RS

FB 940 RS

FB 940

FB 840

FB 740

FB 640

FB 600

FB 500

Taladradora a 3 portabrocas

FD 969

Máquinas taladradoras

FD 921

FD 250

Prensas calefactoras

HVP

SPA