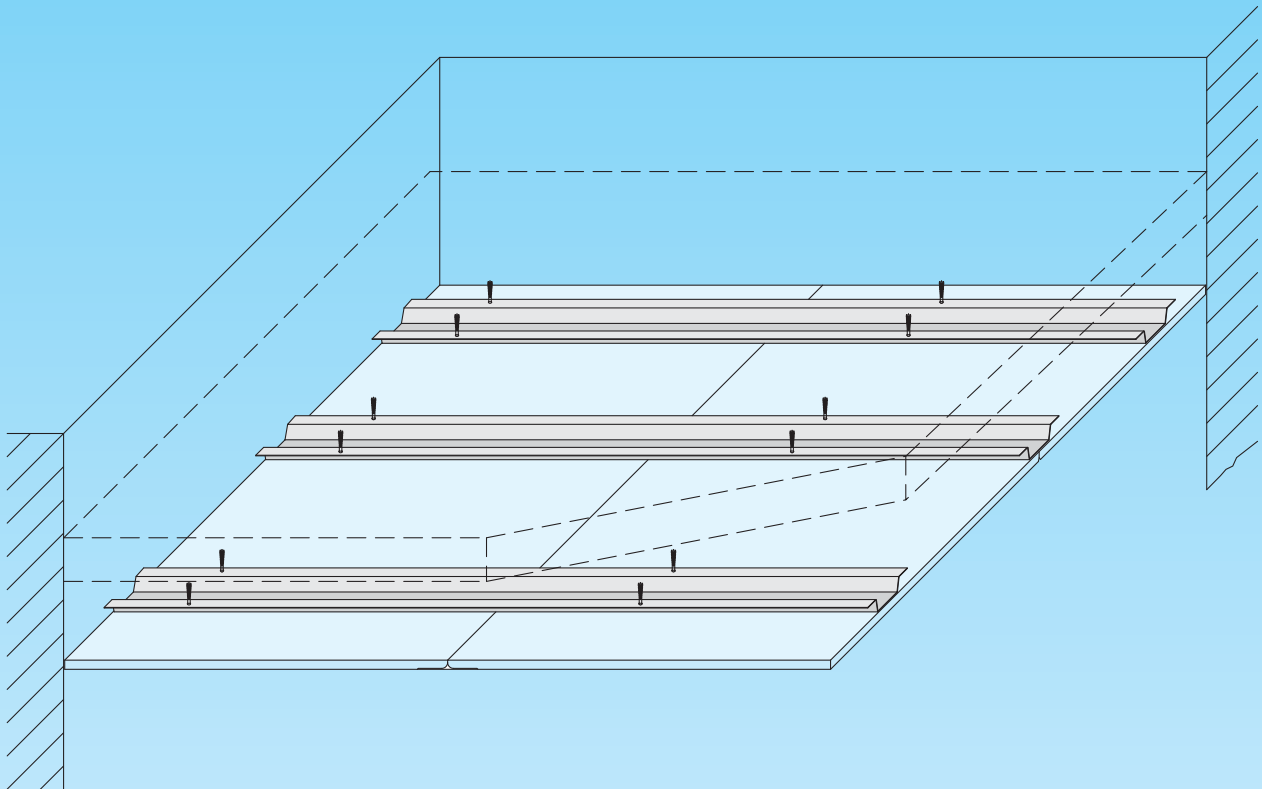


Knauf

Techo fijo



NUEVO! Sistema bajo forjado macizo

D153 E Techo fijo con maestra omega - Madera

D154 E Techo fijo con maestra omega - Forjado macizo

Las características constructivas, estáticas y físicas de los Sistemas Knauf, solamente pueden ser conseguidas y garantizadas, utilizando materiales comercializados por Knauf, y siguiendo las recomendaciones de montaje que se indican en nuestras hojas técnicas.

KNAUF

Techo Fijo

D153 E

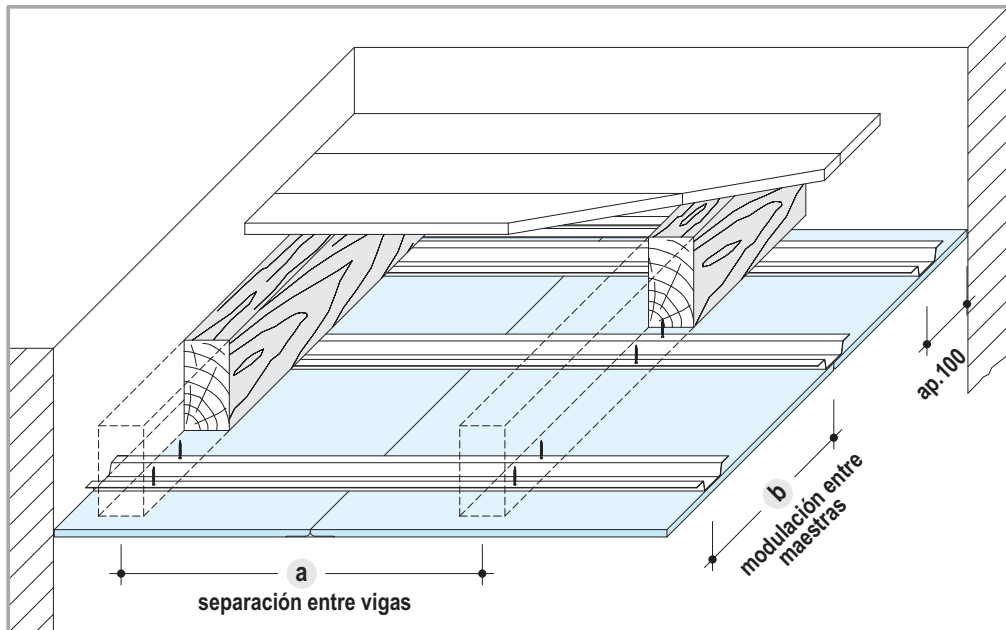
Bajo forjado de madera

Espesor de placa

12,5 - 15 - 18 mm

Resistencia al fuego

Este sistema carece de resistencia al fuego

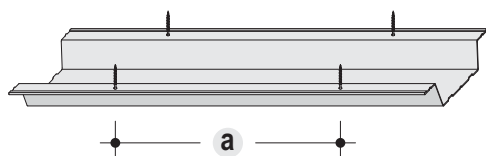


Detalles E. 1:5

Maestra omega

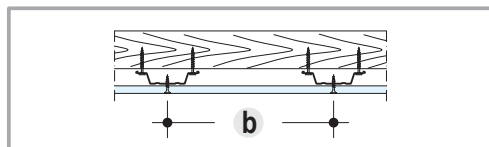
Atornillada a las vigas

2x Tornillos TN 3,5x35 *

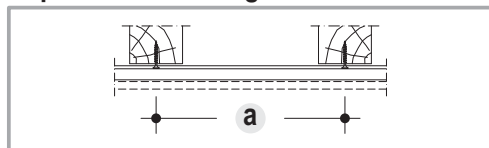


Estructura

Modulación de maestras



Separación entre vigas

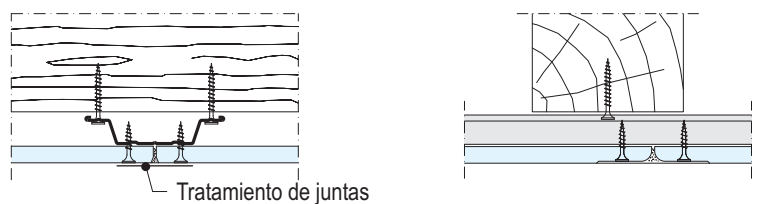


Modulación de la estructura

Separación maestras (Transversal)		Separación de vigas	
b	Espesor	Rango kN/m ²	
		≤ 0,15	≤ 0,30
≤ 500	≥ 12,5 mm	700	-
550	≥ 15 mm	-	650
600	18 mm	-	600

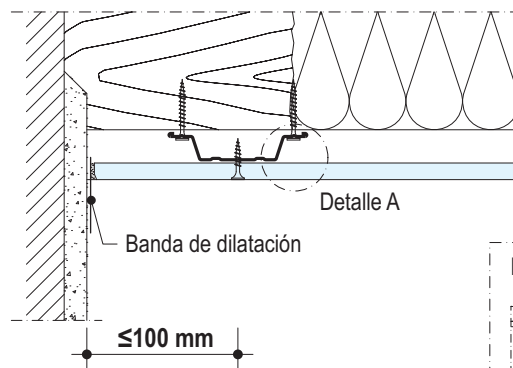
Nota

Este sistema no ofrece garantías de planeidad en el acabado final debido a las imperfecciones del techo base.



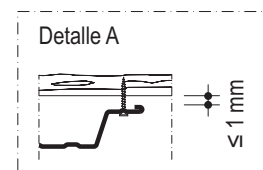
D153-S01

Junta transversal

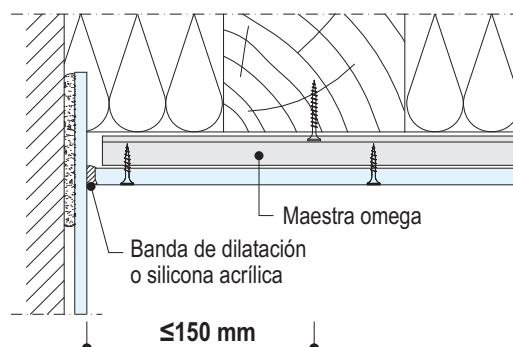


D153-S02

Junta longitudinal



D153-A1 Encuentro con muro



D153-D1 Encuentro con Trasdosado Directo PYL

Techo Fijo

D154 E

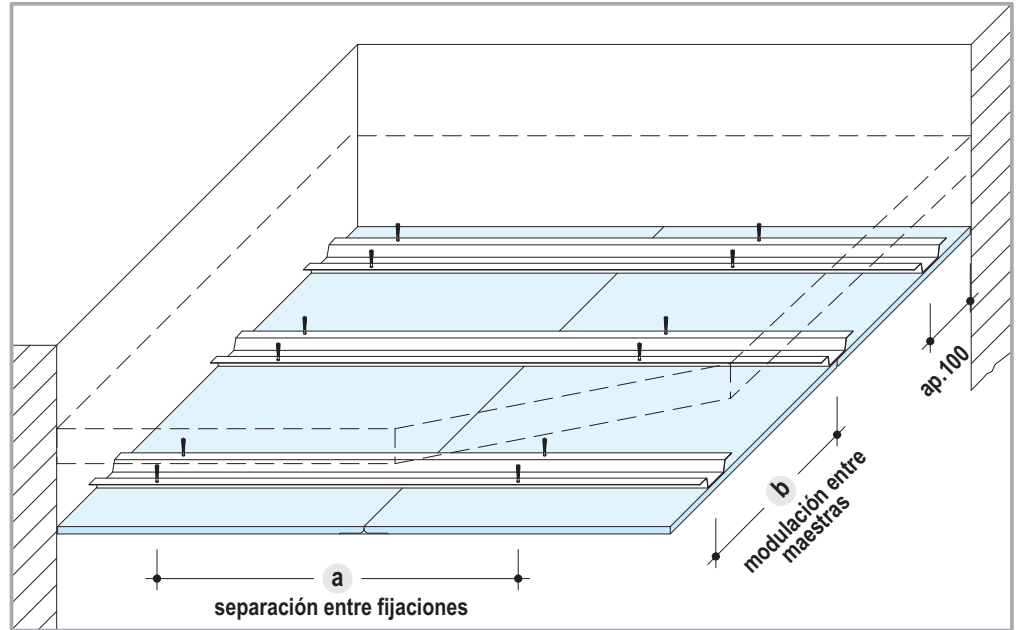
Bajo forjado macizo

Espesor de placa

12,5 - 15 - 18 mm

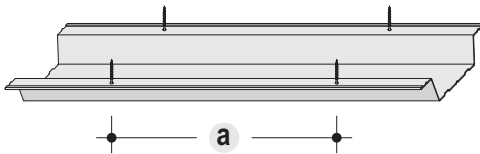
Resistencia al fuego

Este sistema carece de resistencia al fuego



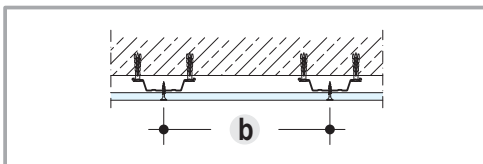
Maestra omega

Atornillada al forjado
2x Tornillos TN 3,5x35 *



Estructura

Modulación de maestras



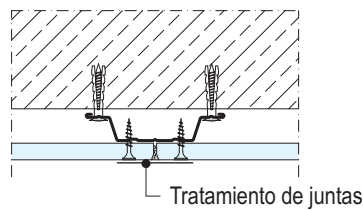
Modulación de la estructura

Separación maestras (Transversal)		Separación entre fijaciones a	
b	Espesor	Rango kN/m ²	
		≤ 0,15	≤ 0,30
≤ 500	≥ 12,5 mm	700	-
550	≥ 15 mm	-	650
600	18 mm	-	600

Nota

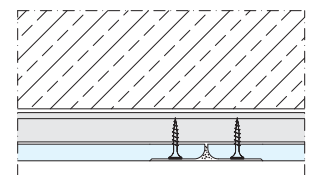
Este sistema no ofrece garantías de planeidad en el acabado final debido a las imperfecciones del techo base.

Detalles E. 1:5



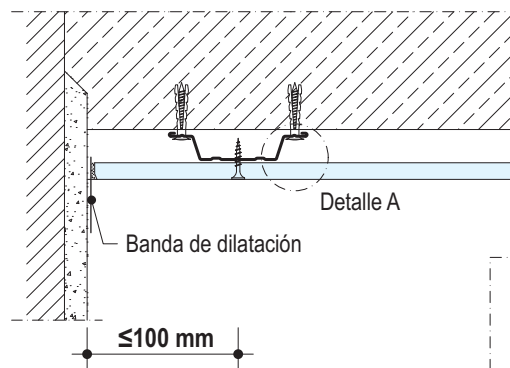
D154-S01

Junta transversal



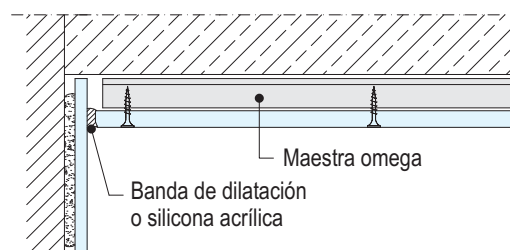
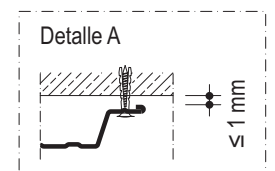
D154-S02

Junta longitudinal



D154-A1

Encuentro con muro



D154-D1

Encuentro con Trasdosado Directo PYL

Constitución + Montaje

Constitución

El techo fijo Knauf está constituido por placas Knauf que van atornilladas a una estructura metálica que a su vez va sujeta al techo directamente con fijaciones.

Es posible la instalación de placas impregnadas tipo H o cortafuego tipo DF, dependiendo de las prestaciones deseadas.

Se deberá realizar una junta de dilatación bajo cada junta del techo original. Además, se recomienda realizar una junta de control cada 15 m. de techo continuo.

Este techo permite realizar correcciones acústicas del techo original.

La maestra OMEGA es un perfil de acero galvanizado de 0,6 mm. de espesor con una protección anticorrosión.

Montaje

Estructura portante

- Replantear en el techo o forjado las líneas donde irán colocados los perfiles OMEGA. La separación entre perfiles no debe exceder de lo indicado en la tabla.
- Sobre la línea de los perfiles replantear la posición de las fijaciones.
- Colocar los perfiles OMEGA y fijarlos al techo con fijaciones adecuadas.

- Si fuese necesario prolongar los perfiles, el punto de solape, se contrapará cada dos perfiles consecutivos.
- No deben fijarse los perfiles a los tabiques directamente en la zona de encuentro con éstos. Utilizar en esta zona una banda de dilatación o silicona acrílica.

- En el caso en que los perfiles deban instalarse sobre vigas o rastreles, la separación máxima de estos no debe exceder nunca los 650 mm. En caso contrario, será necesaria la instalación de una estructura auxiliar que mantenga esta distancia.

Instalación de placas, tratamiento de juntas y acabados

Instalación de las placas

Colocar las placas en la parte inferior de la estructura, perpendiculares a los perfiles, alternando las juntas de testa de las placas y atornillarlas a los mismos cada 170 mm. con tornillos autoperforantes KNAUF.

Tratamiento de juntas

El tratamiento de juntas puede ser realizado con o sin cinta.

Tratamiento de juntas con cinta

En éste caso, se dará una mano de pasta de juntas (Fugenfüller Leicht o Jointfiller), y se sentará la cinta sobre ésta, planchándola con la espátula. Una vez seca (ver tiempos de secado en hojas técnicas de pastas), se procederá a dar una segunda mano de pasta y una tercera de acabado. Con la misma pasta se plastecen las cabezas de los tornillos y se deberá lijar suavemente la superficie. En las juntas de testa, es necesario un mayor tendido para disimular el grueso de la cinta.

Tratamiento de juntas sin cinta

En el segundo caso (juntas sin cinta) se deberán prever placas con borde en cuarto de círculo CC, para realizar el tratamiento de juntas con Uniflott.

Las testas, se deberán biselar y humedecerlos inmediatamente antes de aplicar Uniflott. En los encuentros con los tabiques, se debe pegar una banda adhesiva de modo que el Uniflott no se adhiera a los mismos, forzando de ese modo una junta de dilatación. Cuando se utilicen dos placas superpuestas, se deberá rellenar las juntas de ambas.

No se recomienda realizar tratamientos de juntas con temperaturas inferiores a 10°C. ni superiores a 35°C.

Acabados

Antes de pintar o emplastecer la superficie, se recomienda una capa de imprimación PLY Pintura Knauf.

Las placas Knauf pueden recibir los siguientes acabados:

- Revestidos: Papel, textil o PVC. Utilizar siempre pegamento en base a celulosa metálica. Dejar airear bien hasta secar.
- Pinturas: Dispersiones plásticas lavables, dispersiones con base de cuarzo, pinturas de colores, pinturas al óleo, lacas opacas, pinturas con resinas, pinturas con base de álcalis, resinas

de polímeros, lacas poliuretanas y lacas epóxicas.

- Enlucidos: Del tipo estructurado o liso en capas finas; plastecidos en base de yeso, o enlucidos minerales (cuando las juntas estén encintadas).

- Silicatos de dispersión coloreados: Según recomendaciones de cada fabricante.

No se recomienda pintar con cal, silicato de potasa y pinturas con silicatos. Ciertas dispersiones con silicatos, se podrían utilizar con la recomendación expresa del fabricante.

Puede ocurrir que, después de estar las placas expuestas directamente a los rayos de luz solar durante algún tiempo, adquieran un color amarillento (Oxidación), lo cual dificulta a la hora de pintar, ya que las manchas se transparentan. Si ha ocurrido esto, se sugiere consultar con fabricantes de pinturas acerca de imprimaciones adecuadas. Para evitar que esto ocurra, se recomienda dar una imprimación pigmentada a las placas que van a estar durante mucho tiempo expuestas

Información general: Tel.: 902 440 460

Knauf en Internet: www.knauf.es - E-Mail: knauf@knauf.es

Oficina Central: Av. de Manoteras, 10 – edif. C, 3º, 28050 Madrid

Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial de este folleto sin autorización de Knauf GmbH, España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos del catálogo, son resultado de nuestra experiencia, y la variación de las circunstancias bajo las cuales fueron ensayados, puede alterar su comportamiento.