



PROQUIMIA
www.proquimia.com



> Tecnología FILM
LUBRICACIÓN
DE CADENAS
TRANSPORTADORAS
DE ENVASES





PROQUIMIA
www.proquimia.com

En Proquimia fabricamos y comercializamos especialidades químicas aportando soluciones integrales para contribuir al progreso del sector industrial e institucional y al bienestar de nuestros clientes.

El alto grado de especialización y la relación calidad-servicio ofrecida durante más de 40 años de presencia en el mercado, nos ha convertido en una de las empresas con mayor implantación en nuestro país, posicionándonos como la empresa nacional líder del sector.



Certificaciones de Calidad ISO9001,
Medio Ambiente ISO14001 y
Sistema de Gestión de la Salud y
Seguridad Laboral OHSAS18001

FOODSAFETY
by PROQUIMIA

Especialistas en Seguridad Alimentaria

Proquimia Food Safety es la unidad de Proquimia especializada en Seguridad Alimentaria, creada para garantizar la correcta implementación y funcionamiento de los procesos de higiene, mediante soluciones efectivas y adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente, asegurando la calidad de sus procesos y protegiendo su negocio y su marca.

Constituida por un equipo interdisciplinar, Proquimia Food Safety trabaja con elevados estándares de calidad con el objetivo de conseguir el mayor nivel de seguridad, priorizando la eficiencia operacional y la sostenibilidad de los procesos.



Equipo

Proquimia Food Safety cuenta con un equipo que integra especialistas en Seguridad Alimentaria, ingenieros de higiene, microbiólogos, químicos y técnicos de aplicación. Así mismo, dispone de laboratorios de análisis microbiológicos, de aguas y de alimentos.



Actividad

Consultoría

Tareas de consultoría en el sector de la alimentación, agropecuario y restauración:

- > Consultoría a nivel de Seguridad Alimentaria
- > Consultoría a nivel de legislación, requisitos legales y subvenciones

Optimización de procesos

Establecimiento y valoración in situ de procesos de limpieza y desinfección basados en estándares máximos de higiene alimentaria, definidos en función de las necesidades específicas de cada cliente.

Ingeniería

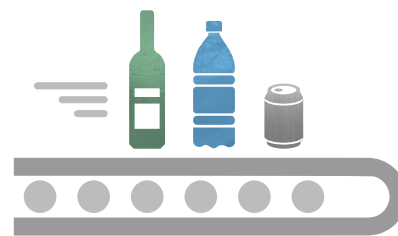
Diseño, desarrollo y mantenimiento de todo tipo de sistemas para la industria alimentaria, totalmente personalizados y en estrecha colaboración con el cliente.

Formación

Cursos de formación in situ para asegurar la correcta implementación de los procesos de higiene en las instalaciones del cliente y motivar e implicar a su personal.

TECNOLOGÍA FILM

La evolución del proceso de envasado



El proceso de envasado en la industria alimentaria requiere sistemas que permitan un transporte eficaz de la gran variedad de envases utilizados actualmente y sus diferentes materiales. Esta operación de transporte es un punto crítico en el proceso de producción: la circulación de los envases debe ser fluida y continua para garantizar el correcto funcionamiento de la planta y asegurar la máxima productividad de las líneas envasadoras.

Además, las velocidades nominales de los actuales sistemas de envasado y paletizado exigen que las cintas de transporte de envases trabajen a alta velocidad, garantizando el correcto movimiento del elevado número de unidades que se procesan. Para conseguirlo, es necesario el uso de sistemas lubricantes, cuya función es disminuir la fricción que se produce entre la cadena de transporte y los envases, asegurando un movimiento fluido del material y evitando caídas.

En los últimos años, la creciente concienciación medioambiental y de seguridad de las empresas, unida a la continua exigencia de optimización de los procesos productivos, ha originado el desarrollo de nuevas tecnologías de lubricación para dar respuesta específica a estas necesidades.

Con el objetivo de satisfacer todos estos requerimientos del mercado, Proquimia presenta el concepto de lubricación híbrida, basada en tecnología film y desarrollada principalmente para cadenas transportadoras de acero inoxidable, que permite optimizar el consumo de agua y de lubricante, en aquellas situaciones donde la tecnología de lubricación en seco no es aplicable.

Especialmente desarrollada para cadenas de acero inoxidable, **la tecnología film combina los beneficios de los sistemas de lubricación húmeda con los de la lubricación en seco.**



> TRANSLUBE FILM

Lubricante híbrido de elevada concentración para cadenas y cintas transportadoras en la industria alimentaria, con propiedades detergentes e higienizantes.

APLICACIÓN

Cadenas transportadoras:



Acero inoxidable



Acetal

Envases:



Vidrio



PET



Metálicos

CARACTERÍSTICAS

01

Formulado en base a una combinación sinérgica de aminas grasas, ácidos carboxílicos y otros componentes que aportan un elevado poder lubricante, el producto forma un film de alta permanencia sobre las cadenas transportadoras.

02

Excelente capacidad lubricante que favorece el buen funcionamiento de las líneas de envasado, reduciendo al mismo tiempo el desgaste de las cadenas, tanto de acero inoxidable como de plástico.

03

Contiene ingredientes detergentes e higienizantes que ayudan a mantener las cadenas transportadoras limpias y libres de residuos, asegurando los niveles de higiene y reduciendo las tareas de mantenimiento periódico de la instalación.

04

Las propiedades higienizantes del producto retrasan la formación de biofilms en las boquillas y cintas transportadoras, característicos de las instalaciones de lubricación húmeda.

05

Insensible a la dureza del agua, puede utilizarse en aguas de cualquier dureza sin que se vean afectadas sus prestaciones. No requiere el uso de agua descalcificada, habitualmente utilizada con otro tipo de lubricantes.

06

En las dosis recomendadas, minimiza la cantidad de espuma presente en las líneas, mejorando la calidad de la lubricación, el aspecto general de la instalación y el rechazo de botellas en los inspectores.

07

Total compatibilidad con los materiales de envases y cadenas: aunque esta tecnología se ha desarrollado especialmente para envasadores de vidrio, el lubricante es totalmente compatible con el resto de materiales de la industria de bebidas.

08

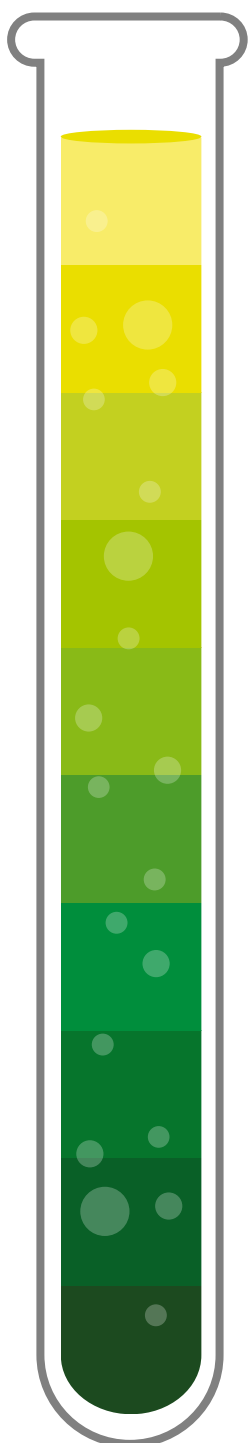
Compatible con envases PET: su formulación reduce el riesgo de stress cracking en este tipo de envases.

09

Reduce la complejidad operacional, siendo suficiente un único producto y sistema de dosificación.

10

El cambio de tecnología húmeda a híbrida no implica una nueva instalación: se puede utilizar la misma instalación de lubricación para trabajar con la nueva tecnología, modificando mínimamente los sistemas de temporización.





PROPUESTA DE CAMBIO TECNOLÓGICO

Lubricación Húmeda → Híbrida

BENEFICIOS DE LA LUBRICACIÓN HÍBRIDA

Gran rendimiento de aplicación gracias a la elevada concentración del producto TRANSLUBE FILM, consiguiendo hasta un 50% de reducción en el consumo de lubricante.

La elevada permanencia del lubricante sobre las cadenas transportadoras permite...

- > Disminuir el tiempo de lubricación respecto a sistemas de lubricación convencionales.
- > Aumentar los tiempos de paro de las electroválvulas, ahorrando hasta un 80% en el consumo de agua.

Reducción del coste de tratamiento del agua por menor empleo de agua en la aplicación.

Instalaciones limpias durante más tiempo, debido a las propiedades higienizantes del producto que retrasan la formación de biofilms.

Producto altamente soluble en agua, favoreciendo las operaciones de limpieza de las instalaciones.

La excelente capacidad lubricante y detergente del producto reduce el desgaste de las cadenas, tanto de acero inoxidable como de plástico, disminuyendo los costes de mantenimiento.

El mínimo consumo de agua aumenta la protección contra la oxidación y la corrosión de las cadenas y componentes de las líneas transportadoras.

Mayor seguridad de los trabajadores al minimizar la presencia de agua en las instalaciones (suelos, desagües...).

Mejora general de la imagen de la instalación (de la planta).



A tener en cuenta:

> Necesidad de limpiezas más frecuentes de los sistemas de recogida, debido a la reducción del efecto arrastre.

RETORNO DE LA INVERSIÓN DEL CAMBIO DE TECNOLOGÍA



Ahorro en el consumo de agua
Ahorro en el tratamiento de vertidos



Menor mantenimiento mecánico de las cintas por
eliminación de problemas de corrosión y oxidación

Minimización del mantenimiento de las boquillas



Ahorro en el consumo de lubricante

Solicite su estudio técnico-económico en pfs@proquimia.com



PROQUIMIA
www.proquimia.com

Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
Tel. 93 883 23 53 - Fax 93 883 20 50
alimentaria@proquimia.com