

OLCT80

Detector de Gases Tóxicos y Explosivos

CASELLA



Seguridad
Garantizada frente a
Gases Tóxicos y
Explosivos

OLCT80

INTRODUCCIÓN

La presencia de gases tóxicos o inflamables en el ambiente de trabajo demanda la instalación de detectores para la prevención de accidentes y garantizar la seguridad de las personas e instalaciones donde se desarrollan las actividades laborales.

Los detectores OLCT80 fabricados por Oldham están concebidos para cubrir las necesidades de seguridad planteadas por los usuarios de estos sistemas de detección, aplicando los conocimientos adquiridos durante muchos años dedicados a la fabricación de detectores de gases, para conseguir un sistema capaz de resistir las mas severas condiciones. Los detectores OLCT80 pueden utilizarse conectados a una central de detección convencional, o pueden utilizarse de forma independiente ya que pueden funcionar como una central-detector todo en uno. Por este motivo cuentan con dos relés integrados para alarmas de gas y un relé de fallo. Además los detectores OLCT80 incorporan dos entradas 4-20 mA lo que permite conectar detectores adicionales al propio OLCT80.

Los sensores que incorporan los detectores OLCT80 son catalíticos, electroquímicos o semiconductores en función del gas a detectar. Estos sensores utilizados están precalibrados, es decir, incorporan los ajustes de sensibilidad y de cero lo que permite realizar la calibración in situ de forma sencilla, repercutiendo favorablemente en el coste de mantenimiento. La calibración se realiza de forma no intrusiva mediante un mando de control remoto.

La lectura de los resultados de medición se puede realizar en la central de detección que gestiona el detector o en la pantalla LCD retroiluminada que incorpora el propio detector OLCT80.

El detector OLCT80 cumple con los requisitos de la Directiva 94/9/CE (ATEX) para su ubicación en zona clasificada y están contruidos utilizando materiales de alta calidad que confieren una gran robustez al detector y un elevado índice de protección de la envolvente IP66.



APLICACIONES

- Protección continua de trabajadores e instalaciones
- Laboratorios de investigación
- Salas de calderas
- Seguridad Industrial
- Laboratorios químicos y farmacéuticos
- Petroquímicas
- Depuración de aguas



Detector de Gases Tóxicos y Explosivos

Especificaciones técnicas

Tipo de Detector	Detector gases explosivos, tóxicos y oxígeno
Principio de Detección	Detector Catalítico (EX), Electroquímico (TOX), Semiconductor, IR
Rango de medición	Según detector
Display	LCD de 4 dígitos alfanumérico retroiluminado 4 LED luminosos: Verde (Funcionamiento OK) Amarillo (Fallo) Rojo x 2 (Alarma 1 y Alarma 2)
Construcción mecánica de la caja	Aleación AS7 606 – pintura epoxi poliéster
Construcción mecánica de la cabeza sensora	INOX 316 L
Sensor	Precalibrado
Alimentación de corriente al detector	16 a 28 VDC (Catalítico, IR o Semiconductor) 12 a 28 VDC (Electroquímico)
Consumo Máximo	Entre 40 y 140 mA en función del tipo de detector
Entradas	2 entradas analógicas 4-20 mA
Señal de Salida	Analógica: salida de señal estandarizada 4-20 mA Digital: 2 puertos independientes RS485 Relés: 3 relés libres de potencial
Alarmas	2 umbrales de alarma programables por canal
Impedancia del bucle (con central de detección Oldham)	32 Ω (Catalítico) 128 Ω (Electroquímico)
Índice de Protección	IP66
Certificación	EEx d IIC T5 ó T6 EEx d [ia] ia IIC T4 ATEX II 2 GD
CEM	EN 50270
Peso	3.500 g
Dimensiones	180 x 225 x 110 mm.
Temperatura de trabajo	- 25 a °C a +55 °C

Especificaciones de los Sensores

Gas	Sensor	Rango	Precisión	T(50) seg	Vida Útil (meses)
O2	Electroquímico	0-30% Vol	+/-1,5%	10	20
CO	Electroquímico	0-100 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-300 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-1000 ppm	+/-1,5%	15	36
H2S	Electroquímico	0-30,0 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-100 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-300 ppm	+/-1,5%	15	36
NO	Electroquímico	0-100 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-300 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-1000 ppm	+/-1,5%	15	36
NO2	Electroquímico	0-10,0 ppm	+/-1,5%	20	24
		0-30,0 ppm	+/-1,5%	20	24
SO2	Electroquímico	0-10,0 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-30,0 ppm	+/-1,5%	15	36
		0-100 ppm	+/-1,5%	15	36

Detector de Gases Tóxicos y Explosivos

Especificaciones de los Sensores

Gas	Sensor	Rango	Precisión	T(50) seg	Vida Útil (meses)
Cl ₂	Electroquímico	0-10,0 ppm	+/-1,5%	50	24
H ₂	Electroquímico	0-2000 ppm	+/-1,5%	50	24
HCl	Electroquímico	0-30,0 ppm	+/-1,5%	50	24
		0-100 ppm	+/-1,5%	50	24
HCN	Electroquímico	0-10,0 ppm	+/-2%	30	24
		0-30,0 ppm	+/-2%	30	24
HF	Electroquímico	0-10,0 ppm	+/-3%	50	18
NH ₃	Electroquímico	0-100 ppm	+/-3%	50	24
		0-1000 ppm	+/-3%	50	24
ETO	Electroquímico	0-30,0 ppm	+/-3%	50	36
O ₃	Electroquímico	0-1,00 ppm	+/-3%	40	18
PH ₃	Electroquímico	0-1,00 ppm	+/-3%	40	18
ClO ₂	Electroquímico	0-3,00 ppm	+/-2%	50	24
SiH ₄	Electroquímico	0-50 ppm	+/-3%	40	18
COCl ₂	Electroquímico	0-3,00 ppm	+/-3%	50	18
Explo	Catalítico	0-100% LIE	+/-1,5%	5	60
NH ₃	Catalítico	0-5000 ppm	+/-1,5%	8	36
CH ₄	Catarométrico	0-100% Vol	+/-1,5%	5	60

CASELLA ESPAÑA, S.A.
Polígono Európolis,
C/Belgrado nº 4B
28232 Las Rozas - Madrid
T: 91 640 75 19
F: 91 636 01 96
E: online@casella-es.com
www.casella-es.com

C/ Galileo, 306 entlo 2ª
08028 Barcelona
T: 93 410 16 59

C/ Larrauri, 1. Edif A. 3º. Dpto 29
48160 Derio – Bilbao
T: 94 454 51 85

Córdoba : T: 957 49 65 71
Galicia: T: 981 37 22 77
Valladolid: T: 670 38 00 33
León: T: 987 24 21 11
Valencia: T: 96 109 70 50
Asturias: T: 985 11 29 19