



Seguridad Garantizada frente a Gases Explosivos mediante Tecnología IR

OLCT-IR



INTRODUCCIÓN

La presencia de gases inflamables en el ambiente de trabajo demanda la instalación de detectores para la prevención de accidentes y garantizar la seguridad de las personas e instalaciones donde se desarrollan las actividades laborales.

Los detectores OLCT-IR fabricados por Oldham están concebidos para cubrir las necesidades de seguridad planteadas por los usuarios de estos sistemas de detección, aplicando los conocimientos adquiridos durante muchos años dedicados a la fabricación de detectores de gases, para conseguir un sistema capaz de resistir las más severas condiciones. El principio de medición de los detectores OLCT-IR está basado en la tecnología de absorción infrarroja, es decir, debido a que la mayoría de los gases presentan un espectro de absorción único, mediante la correcta selección de la longitud de onda IR adecuada a la que se produce y mide dicha absorción, el gas puede ser identificado fácilmente.

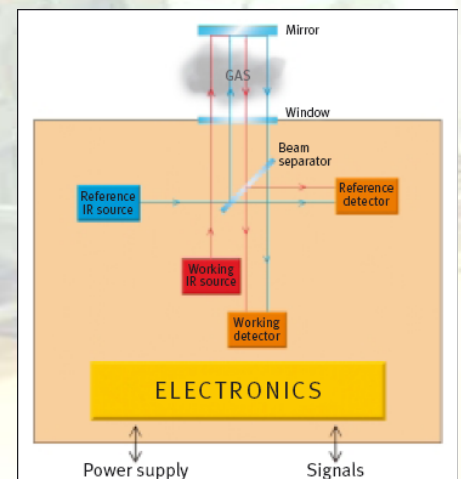
Esta tecnología de absorción IR permite detectar gases inflamables en atmósferas totalmente inertes en las que no existe presencia de oxígeno con una gran precisión, así como en presencia de venenos catalíticos tipo vapores de silicona, sulfuro de hidrógeno o derivados clorados, que inutilizarían a un detector catalítico convencional pero no al OLCT-IR.

La lectura de los resultados de medición se puede realizar en la central de detección que gestiona el detector. Los detectores OLCT-IR apenas requieren mantenimiento y cuentan con una vida útil muy elevada. Además, la calibración de los detectores OLCT-IR se realiza de manera no intrusiva mediante llave magnética.

El detector OLCT-IR cumple con los requisitos de la Directiva 94/9/CE (ATEX) para su ubicación en zona clasificada y están contruidos utilizando materiales de alta calidad que confieren una gran robustez al detector y un elevado índice de protección de la envolvente IP67.

APLICACIONES

- Seguridad Industrial
- Industria química
- Laboratorios químicos y farmacéuticos
- Petroquímicas
- Depuración de aguas
- Instalaciones navales



Detector de Gases Explosivos

Especificaciones técnicas

Tipo de Detector	Detector gases explosivos
Principio de Detección	Absorción Infrarroja IR
Rango de medición	0-100% LIE
Construcción mecánica	INOX 316 L
Sensibilidad	1% LIE
Precisión	+/- 1% LIE CH4
Tiempo de respuesta	T50 < 7 seg
Señal de salida	4-20 mA
Alimentación de corriente al detector	15 a 30 VDC
Consumo Máximo	5 W
Conexión	3 hilos (cable apantallado)
Índice de Protección	IP67
Certificación	EEx e d ia IIC T4 ATEX II 2 GD
CEM	EN 50270
Peso	3.100 g
Dimensiones	105 x 212 x 120 mm.
Temperatura de trabajo	- 30 a °C a +65 °C
Humedad de trabajo	0 a 99% sin condensación

CASELLA ESPAÑA, S.A.

Polígono Európolis,
C/Belgrado nº 4B
28232 Las Rozas - Madrid
T: 91 640 75 19
F: 91 636 01 96
E: online@casella-es.com
www.casella-es.com

C/ Galileo, 306 entlo 2ª
08028 Barcelona
T: 93 410 16 59

C/ Larrauri, 1. Edif A. 3º. Dpto 29
48160 Derio – Bilbao
T: 94 454 51 85

Córdoba : T: 957 49 65 71
Galicia: T: 981 37 22 77
Valladolid: T: 670 38 00 33
León: T: 987 24 21 11
Valencia: T: 96 109 70 50
Asturias: T: 985 11 29 19