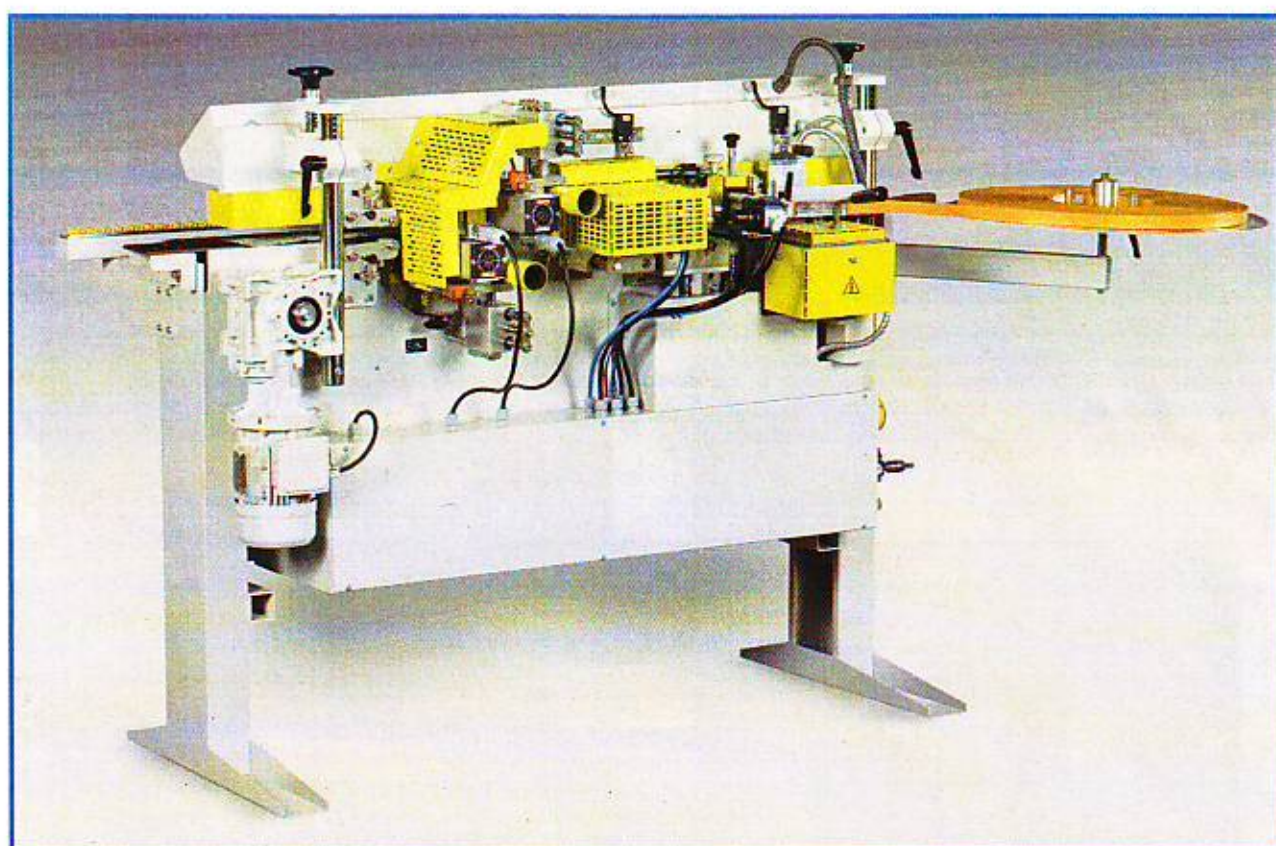


---

# MYKRO +

**CHAPEADORA DE CANTOS AUTOMÁTICA  
AUTOMATIC EDGEBANDER**



**CEHISA**

**GRUPO ALIMENTACION:** La alimentación de los materiales en rollo se alimenta en automático. Se equipa de un cortador para P.V.C. de hasta 2 mm de espesor. La salida de principio del canto es controlada por un temporizador que permite economizar el material del canto.

**GRUPO CALDERIN:** Depósito de Cola termo-fusible con doble cámara una de carga y otra de trabajo para poder añadir cola sin necesidad de parar la máquina, el sistema de encolado es por inyección en la parte inferior y superior del rodillo dosificador, así con termostato electrónico con bajada de temperatura en espera para evitar el quemado de la cola.

**GRUPO RODILLOS DE PRESIÓN:** Formado por dos rodillos de los cuales el primer Rodillo esta Motorizado y otro de diámetro inferior. La presión de los mismos se realiza mecánicamente.

**GRUPO RETESTADOR NEUMATICO EC-2:** Realiza el corte de los sobrantes, tanto de la parte delantera como la trasera del panel, montado sobre guías lineales y barras cilíndricas rectificadas, equipado con dos cuchillas de corte HSS.

**GRUPO REFILADOR JC-2:** Equipado con dos motores independientes de 12.000 r.p.m y 0,27 Kw. cada uno, realiza el refilado del canto, el excedente de la parte superior e inferior, con copiador vertical y horizontal del panel, regulación espesor del canto, mediante indicadores numéricos.

**CADENA DE AVANCE:** La cadena de avance del panel hacia los grupos operadores esta compuesta por patines recubiertos en goma de gran adherencia, montados sobre una cadena industrial. El deslizamiento de los patines, se realiza en guías de acero templado y rectificado por la parte superior e interior.

**FEEDING, GLUING AND PRESSURE UNITS:** Hot melt glue tank with Teflon coating and Electronic thermostat with working and maintaining temperature , Automatic feeding for strips and roll material; and automatic guillotine for PVC edge banding up to 2 mm. Pressure station (Motorized pressure roller + additional roller)

**PNEUMATIC END TRIMMING UNIT EC-2:**

For cutting of excess edge in front and rear panel section. Mounted on linear guides and precision cylindrical bars, equipped with two cutting blades HSS.

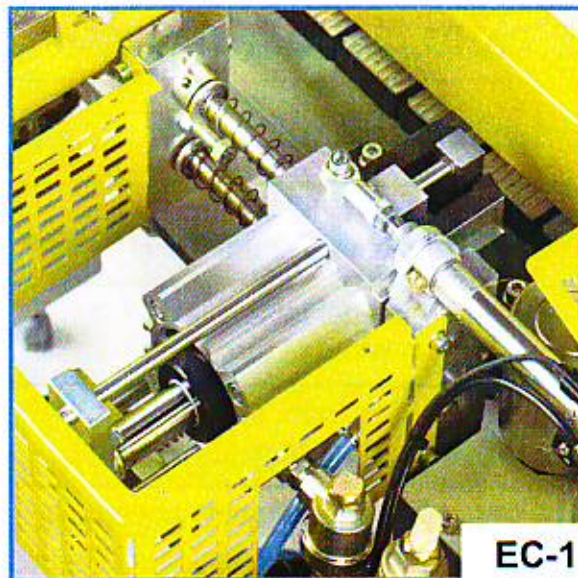
**TRIMMING UNIT JC-2:** Top and bottom trimming unit with copy devices for a perfect finish of the edge material, numerical indicators for thickness edge adjustment. (12000 rpm; 2 x 0, 27 Kw)

**DRAG CHAIN:** Chain forward is composed of rubber-coated roller high grip, mounted on an industrial chain. The sliding of the pads is mounted in two guides top and interior template and mechanized in hardened steel.





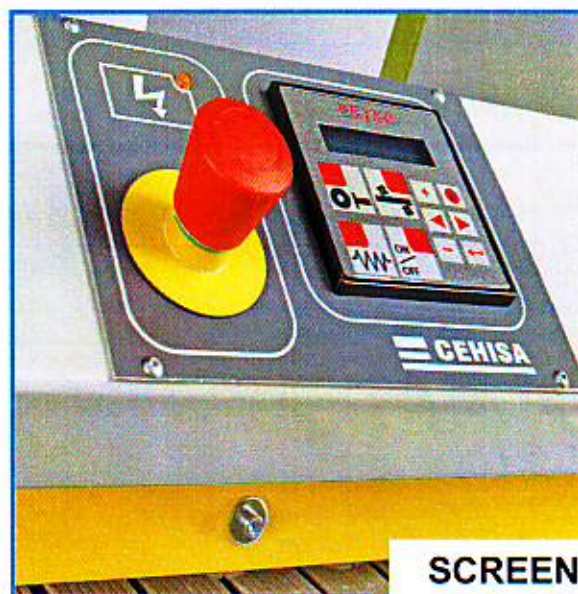
M-2



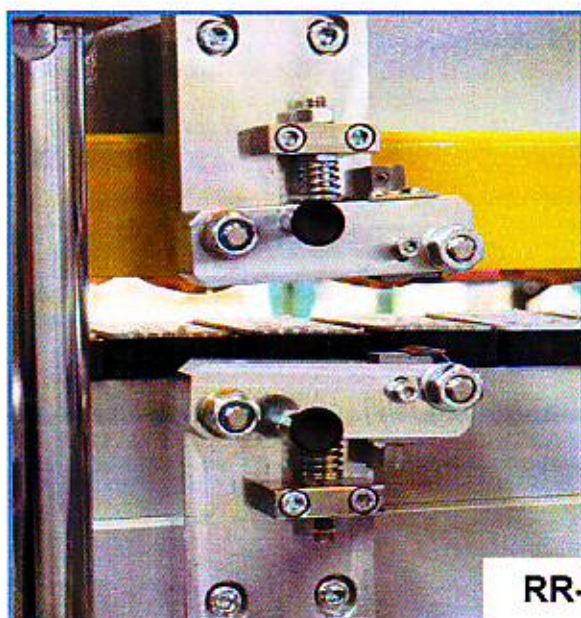
EC-1



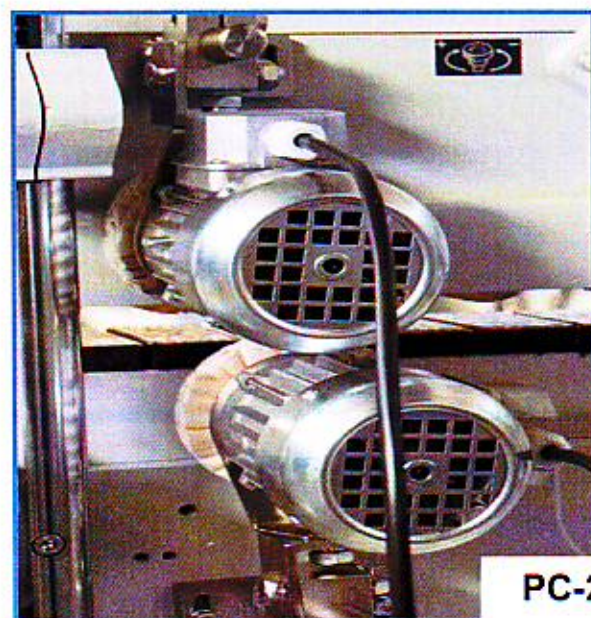
JC-1



SCREEN



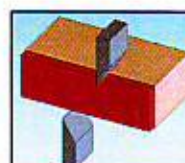
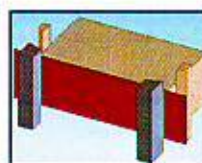
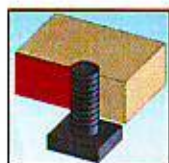
RR-7



PC-2

## DATOS TÉCNICOS - TECHNICAL DETAILS

Espesor del canto Min/Máx Max/Min. Thickness of edgebanding	0,4-2 mm
Longitud min. del tablero Minimum length of the panel	120 mm
Ancho min. del tablero Minimum width of the panel	75 mm
Grueso máx.-min. del tablero Max/Min. Thickness of the panel	8-40 mm
Velocidad de avance de la cadena Drag Chain speed	5,5 m/min
Presión de aire necesaria Air pressure required	6-7 BAR
Potencia total instalada Total electrical output	2,3 Kw
Dimensiones Dimensions	1570x1000x1240
Peso neto Net weight	350 Kg



Distribuidor oficial  
Oficial distributor



**CEHISA**

