

EASYSTOP

El sistema automático de posicionamiento
– más rápido, más confortable y más preciso



PRECISO

+/- 0,1 mm

Precisión

FUERTE

hasta 200 kg

Peso de pieza de trabajo

RÁPIDO

hasta 60 m/min

Velocidad de posicionamiento



Para cualquier tipo de máquina manual – el EasyStop es el suplemento perfecto

¡Nunca ha sido tan fácil de tronzar, taladrar o fresar! No importa de que proceso repetitivo se trata – con el EasyStop se puede automatizar este proceso de forma perfecta.

Empiézen con la automatización y saquen provecho de las numerosas funcionalidades del sistema automático de posicionamiento – el cual les ofrece más que el recorrido preciso a la próxima posición.

Los datos técnicos más importantes

■ Recorrido de posicionamiento del sistema	max.	1550 / 3450 / 4000 / 5450 / 7250 / 9350 / 11300 / 13580	mm
■ Largo total del sistema (sin soporte de pieza de trabajo)		2130 / 4030 / 4580 / 6030 / 7830 / 9930 / 11880 / 14160	mm
■ Velocidad de posicionamiento	max.	60	m/min
■ Precisión		+/- 0,1	mm
■ Peso de pieza de trabajo a transportar	max.	200	kg
■ Fuerza de retención	max.	1650	N

Reservado el derecho de modificaciones técnicas. Los textos e ilustraciones de este folleto contienen también equipos especiales que no forman parte del equipo estándar. Las cubiertas de protección fueron quitadas parcialmente para sacar las fotografías.

El sistema automático de posicionamiento EasyStop se encarga del posicionamiento de las piezas de trabajo en casi cada máquina. El EasyStop les asiste a Uds. en realizar su trabajo diario de un modo más rápido, más confortable y más preciso.

¿Su beneficio personal? Uds. pueden determinarlo de manera muy fácil. ¿Cuántos topes finales tienen en sus pedidos y cuántas veces se deben abatirlos y plegarlos? ¡Ninguna con el sistema automático de posicionamiento EasyStop!

El ajuste de los topes a una nueva medida, la realización de trabajos a prueba y el control de la precisión dimensional pertenecen al pasado. En el futuro todo esto significa tiempo disponible para sus actividades principales.

„Producción en base de listas” – acceder a la lista y empezar con la producción de inmediato

1

1

Transport

Sección 78.0 x 18.0

20.12.2018
11:26:38

Fabricación

Listas

038: Esperando tecla de inicio

<

- CREAR, IMPORTAR Y ALMACENAR HASTA 500 LISTAS, CADA UNA CON 350 LARGOS
- CONSIDERAR EL NUMERO DE PIEZAS NOMINAL Y EFECTIVO
- INGRESO DE UNA IDENTIFICACIÓN
- DESPLAZAMIENTO MANUAL POSIBLE EN TODO MOMENTO
- 2 MODOS OPERATIVOS
(SISTEMA DE TOPE / TRANSPORTE ACTIVO DE PIEZA DE TRABAJO)

El confort comienza con la operación

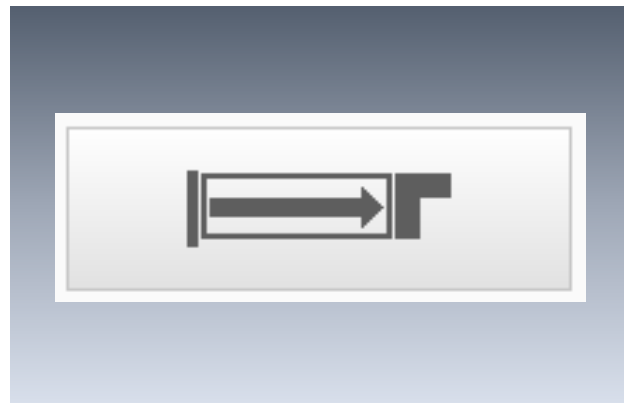
La operación fácil e intuitiva se realiza mediante el touchscreen „OptiCom 10“. La clara visualización muestra toda la información en una mirada y garantiza el aprender de su uso muy rápidamente - independiente de conocimientos previos.

Lista de papel o fichero digital – se pueden preparar listas de producción de manera rápido y fácil directamente en el dispositivo de mando o se las pueden transmitir mediante un puerto USB o un puerto Ethernet. De forma opcional también es posible leer un código de barras.



Sistema de tope

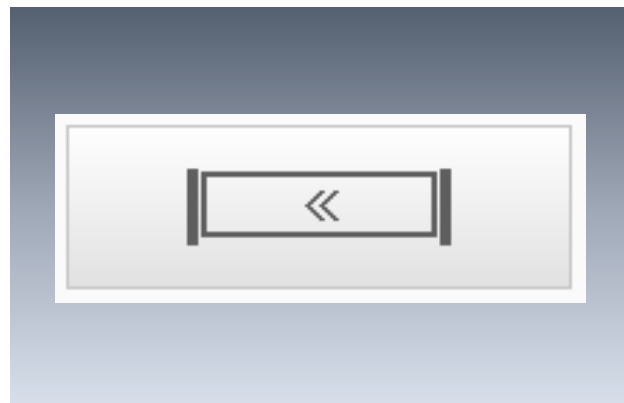
El modo de operación ‚sistema de tope‘ reemplaza uno a uno el trabajo con topes manuales de posicionamiento o de largos. El proceso de trabajo queda el mismo – ingresar la posición deseada, ajustar la pieza de trabajo al tope y procesar la pieza de trabajo. Con el sistema automático de posicionamiento se pueden omitir completamente las actividades secundarias repetitivas que requieren mucho tiempo.



Transporte activo de la pieza de trabajo

Si Uds. no quieren re-ajustar la pieza de trabajo después de cada proceso se puede realizar esta etapa de trabajo en el futuro de forma automática.

Comenzando en la posición de alimentación el sistema automático de posicionamiento EasyStop transporta la pieza de trabajo por la medida ingresada. Por supuesto se toma en cuenta el ancho de trabajo de la herramienta al acercarse a la próxima posición, el cual es memorizado como parámetro de la máquina.



Mecanización de ángulos

¡Simplifica como nunca antes el procesamiento de las piezas de trabajo con ángulos diferentes de 90 grados! En base del modo de operación „transporte activo de pieza de trabajo“ se puede activar de forma fácil la función de ángulo por el setup.

Mediante el formulario de entrada interactivo se informa al operador paso a paso de la información requerida en este momento. El sistema de control asegura el cálculo apropiado de las informaciones y del posicionamiento de la pieza de trabajo.



„Producción de piezas individuales“ –
ingresar medida, confirmar y se alcanza
la próxima posición de inmediato



- OPERACION MUY FÁCIL E INTUITIVA
- ENTRADA DEL VALOR DIRECTAMENTE EN EL DISPOSITIVO DE MANDO
- DESPLAZAMIENTO MANUAL DEL TOPE POSIBLE EN TODO MOMENTO
- MEMORIZACIÓN DE HASTA 48 VALORES
- 3 MODOS DE OPERACIÓN
(SISTEMA DE TOPE, TRANSPORTE ACTIVO DE PIEZA DE TRABAJO SIN / CON FUNCIÓN DE ÁNGULO)



WEINIG GROUP

sales@weinig.com
www.weinig.com