



GLOBAL Sprinter INDUSTRIAL

Prensa doble de membrana con módulo de secado

La GS-I es una extraordinaria prensa de vacío con membrana equipada con dos mesas de prensado y un módulo de secado desplazable para aumentar la productividad. La solución perfecta para curvar, laminar y chapar todo tipo de madera en series de grandes cantidades. La máquina ofrece una manera conveniente y muy eficiente para trabajar en un proceso de producción industrial. Se ha desarrollado para la producción en serie de grandes cantidades. Especialmente apropiado para trabajar la madera y termoconformar Superficies Sólidas acrílicas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- ▶ Desarrollada para duplicar la producción industrial de grandes cantidades
- ▶ Versatilidad: puede ser utilizada para ebanistería y termoconformado
- ▶ Módulo de secado desplazable que ofrece un perfecto control de producciones en serie
- ▶ Productos a medida disponibles
- ▶ Chapado en plano o HPL durac. aprox. 4 min
- ▶ Curvado 3x 3mm MDF + 2x HPL R500 aprox. 13 min

DETALLES TÉCNICOS

- ▶ Bomba de vacío sin aceite, que no necesita mantenimiento
- ▶ Máx. presión de vacío 9 t/m²
- ▶ Módulo de secado hasta 140 °C
- ▶ Tablero compacto de 18 mm de espesor con hasta 56 puntos de succión
- ▶ Membranas plana y de altura disponibles
- ▶ Membrana de silicona de 3 mm de espesor (translúcida)
- ▶ 380 V, trifásica



Código	Bomba de vacío	Capacidad de prensado	Membrana		Altura máxima de prensado ^{1 2}
			Tipo	Altura	
GS-I-2513-00	100 m ³ /h	2x 250 x 130 cm	SR	0 mm	400 mm
GS-I-2513-25	100 m ³ /h	2x 250 x 130 cm	SR	250 mm	600 mm
GS-I-2513-50	100 m ³ /h	2x 250 x 130 cm	SR	500 mm	800 mm
GS-I-3113-00	100 m ³ /h	2x 310 x 130 cm	SR	0 mm	400 mm
GS-I-3113-25	100 m ³ /h	2x 310 x 130 cm	SR	250 mm	600 mm
GS-I-3113-50	100 m ³ /h	2x 310 x 130 cm	SR	500 mm	800 mm
GS-I-3713-00	100 m ³ /h	2x 370 x 130 cm	SR	0 mm	400 mm
GS-I-3713-25	100 m ³ /h	2x 370 x 130 cm	SR	250 mm	600 mm
GS-I-3713-25	100 m ³ /h	2x 370 x 130 cm	SR	500 mm	800 mm

SR = silicona (silicone rubber)

¹ La altura máxima de prensado depende del volumen del molde/pieza

² Hasta 500 mm bajo el módulo de secado, hasta 800 mm con el módulo desplazado

Transporte para GLOBAL Sprinter INDUSTRIAL

Plazo de entrega: 6-8 semanas para medidas estándar, 12 semanas para productos a medida.

Transporte: Ex Works Moncada (Valencia), ESPAÑA.

Precio: En euros, excluido embalaje, excluido IVA.

Forma de pago: 30% por adelantado, 70% previo a la entrega.

Garantía: 2 años, excluye las membranas.

Se reserva la posibilidad de cambios en los precios y en las características técnicas.

NABUURS DEVELOPING S.L.

Pol. Industrial Moncada III | Avda. Pared del Patriarca 4 | 46113 Moncada | SPAIN

Tel: +34 96 152 6000 | Fax: +34 96 152 6001

global@nabuurs.com | www.globalvacuumpresses.com