

**BIESSEARTECH:  
CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO SKILL 1224 G FT**

Centro de trabajo a control numérico SKILL 1224 G FT (4'x 8')

Campos de trabajo:

X = 2465 mm; Y = 1285 mm; max. paso de la pieza  
en Z = 170 mm (120 mm con "Sweeping Arm" sin  
considerar el panel de soporte)

Carrera ejes:

X = 3321 mm; Y = 1714,5 mm; Z = 324  
mm

Mesa FT de dimensiones: X = 2465 mm; Y  
= 1260 mm

Plano de trabajo FT Monozona

Lubricación manual

- 2 topes posteriores + 1 tope lateral  
izquierdo

- 3 topes frontales + 1 tope lateral  
izquierdo

Instalación de depresión para n. 2 bombas  
del vacío de 250 m<sup>3</sup>/h o 300 m<sup>3</sup>/h

Electromandril de 12 kw (16,1 HP) ISO 30

Arandela para el montaje de agregados

Predisposición para eje C

Dispositivo soplador de 4 bocas

Almacén herramientas a revolver de 12  
posiciones



BiesseWorks versión maquina  
Biessenest

Instalación de lubricación automática

Adaptador del modulo de vacío para aplicar a la mesa FT - H= 16 mm

Sistemas de seguridad conforme a los requisitos de la Directiva 2006/42/CE para maquina  
base.

Bomba de vacío de 250 m<sup>3</sup>/h de paletas

Predisposición electro-neumática para brazo expulsión de paneles (Sweeper Arm).

MODULO DE VACIO. (6 UNT)

Dimensión 132 x 146 x 29 mm.

Cabezal taladrador BH 10 A