

PRESTACIONES:

POTENCIA REQUERIDA	Grupo BBT2-SV500 2 turbinas a 480 r.p.m. T.F.	39 HP		DIMENSIONES	
	Bomba TEYME-150 a 10Bar	4,8 HP		L (mm)	3.950
	Grupo BBT2-SV500 a 540 r.p.m. T.D.F. 50% caudal	22 HP		W (mm)	1.450
	Arrastre en llano a 5-6km/h.	11 HP		H (mm)	2.500
	Arrastre en desnivel 15-18%, subida a 3-4km/h.	55 HP		TARA (mm)	1200

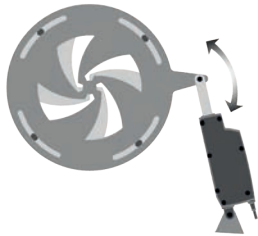
Ventajas:

- Con velocidades hasta 8km/h, manteniendo alta calidad de aplicación.
- Dosis de aplicación muy flexibles, de 170 a más de 900l/ha.
- Los bajantes de 4 o 6 caras aplican el sistema "L-V-X" con muy poca deriva, del 8 al 12%.
- Radio de giro reducido.

OPCIONES:



Tandem de 2 ejes. Las dos ruedas traseras se levantan mediante sistema hidráulico.



Compuertas reguladoras. Aire comandado desde el tractor, con sistema eléctrico



Ordenador Bravo 300S



Ordenador automático Bravo 180 S



Antena GPS

GAMA DE PRODUCTOS TEYME:

Atomizadores

Nebulizadores

Espolvoreadores

Herbicidas

Pulverizadores

Humidificación y Ventilación



TEYME

Pol. Ind. SAU -3- C/ Girona, 3
25131 TORRE-SERONA (Lleida)
T: (+34) 973 750 033
F: (+34) 973 751 581
comercial@teyme.es
www.teyme.es

DISTRIBUIDOR:

GALIA II

2/500-2000 LITROS PARA VIÑAS Y OTROS

NEBULIZADORES



hasta un
45%
ahorro de tiempo
de aplicación

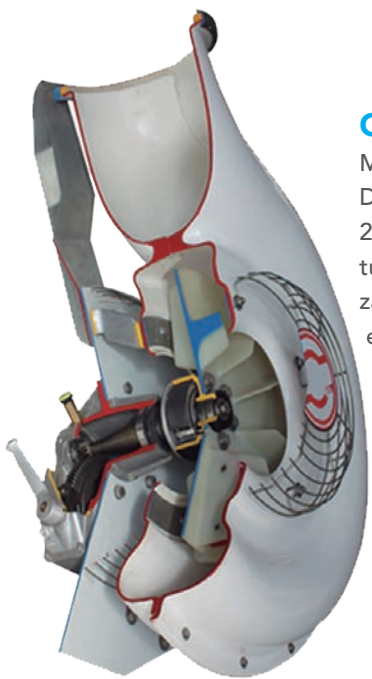
REDUCCIÓN EN FITOSANITARIO
REDUCCIÓN DEL CONSUMO TRACTOR
MÁXIMA PENETRACIÓN
REPARTO PROPORCIONAL
MÍNIMA DERIVA



TEYME

GALIA II

CARACTERÍSTICAS TECNO-MECÁNICAS



GRUPO DE AIRE

Monobloc modelo BBT2-SV-500. Diseño exclusivo TEYME, multiplicador 2 velocidades con desconector, doble turbina, embrague centrífugo de tres zapatas, de accionamiento suave y progresivo, envolvente aerodinámico, de 2 aspiraciones y rejillas de protección según normas UE.

- Producción aire: 16.400 m³/h
- Consumo salida tiro libre: 49HP
- Consumo tiro medio: 39HP



DEPÓSITO

- En polietileno alta densidad, espesor uniforme y tratamiento especial UV.
- Depósito principal, diseño especial GALIA II, capacidad total 2100 l.
- Depósito limpieza circuitos, 10%, 200 l.
- Depósito agua sanitaria 15 l.
- Tapa para carga, situada en parte trasera.
- Alojamiento para ruedas.
- Alojamiento para útiles o química.
- Incorporador de producto.

FILTRAJE

- 3 Niveles de filtraje:
- Filtro saco llenado depósito
 - Filtro aspiración bomba
 - Central filtrante presión

MEZCLADO

De dos niveles P+R. Mezcla constante y homogénea, en alta, media y baja presión. A 480 r.p.m. T.F. trasiego de 1450 l/min.

ANTIGOLPES

Amortiguadores bajantes GALIA II, antigolpes para transporte.



EJE

Eje cuadrado de 60mm. sobredimensionado, capaz de soportar 4800kg.



Nuevas aplicaciones con sistema L-V-X, en viña y similares.
CAUDAL DE APLICACIÓN:
Volumen reducido: de 150 a 300l/ha, tamaño medio gota 95µ.
Volumen medio: el más usual de 300 a 500l/ha.
Volumen alto: más de 500l/ha.
Velocidad: Hasta 8km/h. verificada.



CHASIS

Robusto, sobredimensionado. Estructura principal para elevador con paralelogramo, sistema terrazas y barras situadas en parte delantera. Grupo de aire monobloc con bomba, situado en la parte delantera. Rótula giratoria con transmisión homocinética. Plataforma portaobjetos, reposapiés para carga y pie.



ELEVADOR

- Elevador Hidráulico Universal, diseño TEYME.
- Recorrido de 1000mm.
- Fabricado con perfil especial C para rodamientos combinados con carga axial y radial.
- Accionado por cilindro hidráulico doble efecto dotado de bloqueo de seguridad.
- Incorpora suspensión progresiva para neutralizar los impactos.
- Recorrido de la suspensión de 100mm.



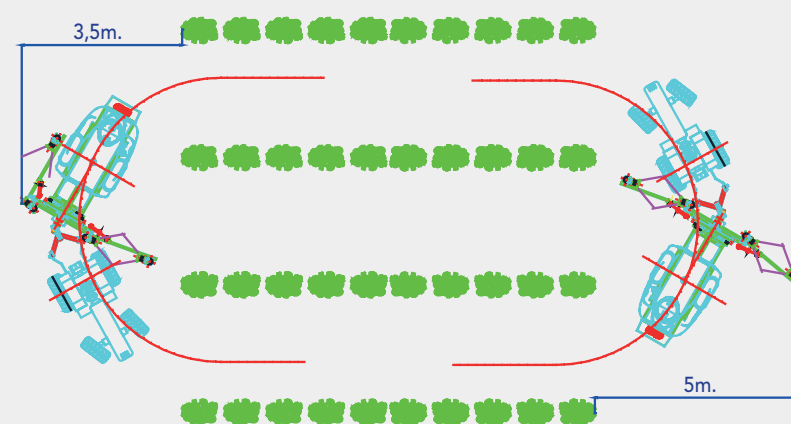
KIT TERRAZAS

Kit especial para viñas en terrazas, diseño TEYME. Incorpora sistema paralelogramo, permite regular la altura de ambos lados de forma sincronizada con diferencia de altura de hasta 500mm.

Accionado por cilindro hidráulico con válvula de bloqueo. Incluye plegado hidráulico de los brazos a la parte trasera.

Los brazos disponen de amortiguadores telescópicos antichoque para transporte.

VENTAJAS



TEYME presenta el nebulizador GALIA II, para tratar viñas estándar y montaña en terrazas, marcos de plantación de 2,5m. a 3,5m. Diseño novedoso con el grupo monobloc de aire y bomba, estructura general a la parte delantera.

VENTAJAS

- Reducción de radio de giro.
- Visión óptima del operador para controlar posibles enganches y obstrucciones de boquillas.

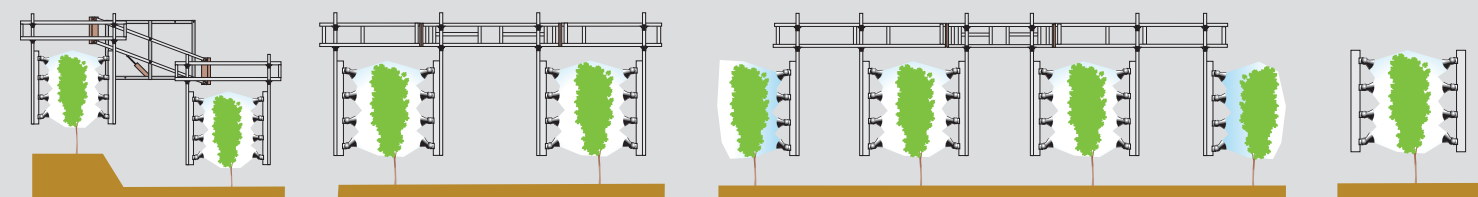
Bajantes especiales viña y otros.

Último diseño TEYME, ensambladas con canalizaciones rígidas de 160mmØ, con efecto calderín. Regulador salida aire totalmente homogéneo. Las manos, diseño TEYME, con caudal de 600m³/h., disponen de rótula esférica, giro 360° y desplazamiento lateral 35°.

Montados en uno o dos pulverizadores con cierre y antigota. Bajantes pendulares, antichoque, con retroceso, desplazable para viñas de 2,5 - 3,5m.

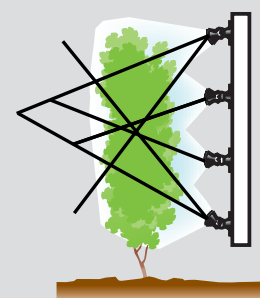
Todo ello nos permite tener una pulverización homogénea y uniforme en todas las salidas y una máxima penetración.

APLICACIONES - PRESTACIONES



SISTEMA "X"

Pulverización localizada en sistema "X", los flujos de aire se cruzan y solapan en forma "X", la vegetación es tratada desde diferentes ángulos, obteniendo un reparto proporcional y cubrimiento total.



SISTEMA "V"

Tratamiento localizado en "V", formando 2 cortinas de pulverización con ángulo de 35 - 40°. Ataque en diagonal a la vegetación, consiguiendo un cubrimiento y reparto total.

