

## TABLAS DE RENDIMIENTOS

GRUPO AIRE GTE9, (TEÓRICA) +/- 6%

POSICIÓN HÉLICE	A 30°		B 35°		C 40°		D 45°		
VELOCIDAD MULTIPLICADOR	I	II	I	II	I	II	I	II	
RPM T.F.									
400	M3/H	31.100	41.000	43.700	53.200	48.500	60.100	56.700	73.500
	HP	6	11	10	19	13	25	18	35
480	M3/H	36.950	48.750	52.100	63.500	57.850	71.750	68.500	87.200
	HP	9,5	18,5	15,5	29,5	21,5	40	32	58,5
540	M3/H	42.000	55.400	59.500	72.500	66.100	82.000	77.900	99.200
	HP	14	25	22	42	30	56	46	77

## APLICACIONES

- Tratamientos convencionales, integrados, ecológicos y biodinámicos.
- Dosificaciones a bajo, medio y alto volumen (de 200 a 3.500 l/h y más).
- Aplicaciones frutales, cítricos, frutas tropicales, viña, etc...
- Pulverización con elevadas concentraciones de polvos mojables.

## PROPIEDADES:

Conseguir un aire de calidad, radial y con turbolencias que:

- Remueve la vegetación facilitando una mejor distribución.
- Reduce la deriva con la consiguiente mejora en la protección del medioambiente y el ahorro de producto.
- Mejora la calidad del tratamiento gracias a la anchura de la salida del aire.
- Evita el gran apelmazamiento (efecto pantalla) de las hojas por medio de la velocidad controlada del aire.
- Mayor velocidad de avance.
- **ESTAS PRESTACIONES PERMITEN UNA MÁS RÁPIDA AMORTIZACIÓN DEL EQUIPO**

## GAMA DE PRODUCTOS TEYME:



Pol. Ind. SAU III · C/ Girona, nº3  
25131 TORRE-SERONA (Lleida)  
T: (+34) 973 750 033 · F: (+34) 973 751 581  
comercial@teyme.es  
[www.teyme.es](http://www.teyme.es)



DISTRIBUIDOR:

# EOLO STAR

ÁRBOLES DE GRAN PORTE Y GRANDES EXPLOTACIONES



**CALIDAD SUPERIOR**  
Los productos Teyme ofrecen el máximo nivel de satisfacción gracias al nivel de exigencia



**I+D+I**  
Investigación y desarrollo son las bases del éxito de nuestros productos.



**RESPECTUOSOS**  
Cuidamos la Tierra, cuidamos las personas.

EL AIRE MÁS TÉCNICO  
BAJO CONSUMO DE POTENCIA  
GRAN CAUDAL DE AIRE (HASTA 99.200M<sup>3</sup>/H.)

Ø 915 CON TRES CANALES



# EOLO STAR

## EQUIPAMIENTO

### DEPÓSITOS (Normativa CE)

Depósitos en polietileno de alta calidad y espesor uniforme. Incorporan: Depósito principal con dos tapas abatibles, depósitos limpieza circuito (10%) y depósito de agua sanitaria 18l.

Capacidades: 1.000, 1.500, 2.000, 3.000 y 4.000 litros. Diseño exclusivo TEYME según normas ISO 9367 y 13440. Patente 156008 TEYME. Anti-remolinos. Vaciado total incluso en pendientes del 10%. Ausencia de zonas muertas. Fácil limpieza.

**OPCIÓN DE CAPÓ FRONTAL ABATIBLE, DISPONIBLE SÓLO PARA EQUIPOS DE 2.000L.**



### NIVELES

2 indicadores de nivel transparentes: 1 frontal\* + 1 lateral.

\*Medidor de precisión frontal de tipo péndulo (sin circulación de líquido) exclusivo TEYME.



### KIT ECOLÓGICO

#### SERIE EUROPA

Kit circuito de limpieza según normas CE (Sólo España).



#### FILTRAJE

- 3 Niveles de filtraje
- 1 Filtro tipo SACO en boca llenado depósito.
- 1 Filtro aspiración bomba.
- 1 Central Filtrante presión líneas.



#### BASTIDOR

Chasis muy robusto en acero SISTEMA COMBI. Tiro corto regulable (en 6 posiciones) para el enganche del hidráulico (boca de pez) y tractor cadenas. Parachoques. Protector grupo aire. Pie de apoyo con rueda metálico. Reposapiés extensible. Rascabarras.



#### MANDOS

Eléctrico SISTEMA 2 [On/Off] con válvulas motorizadas de retorno compensado. Monitor de accionamiento desde tractor. Manómetro Ø100.

#### JETS

16 Jets tipo ADOGC dobles antigota orientable y con cierre: con 2 boquillas cerámicas por jet distribuidos en los canales A y B.

**OPCIONAL:**  
30 JETS ADOGC

#### MEZCLADO

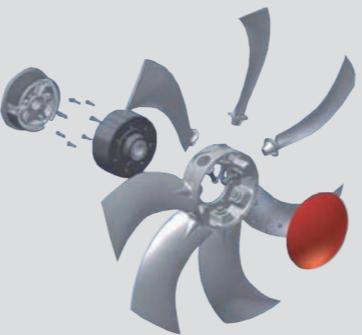
3 Niveles que consiguen una mezcla constante y homogénea en alta, media y baja presión. Barrido total del fondo.

## CARACTERÍSTICAS

De los grupos de aire GTE9

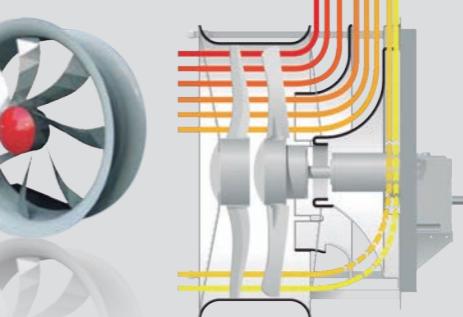
### HÉLICE

Hélice de bajo consumo. 7 palas perfil SICKLE, paso variable de 25° a 45°. Diseño especial TEYME Patente nº 200502307



### DEFLECTOR

Deflector post-aspiración. Proporciona aire radial con turbulencias y distribución uniforme 50 y 50%.



### TOBERA 3 CANALES

Tobera aerodinámica Ø915 x 400m. en acero INOX. 3 canales A,B,C. El sistema de canales incrementa la producción de aire un 17%. Evita que el aire rápido superior colisione con el lento de la zona central.

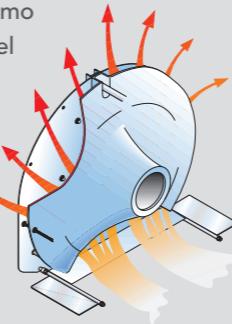


### MULTIPLICADOR Y EMBRAGUE

Multiplicador 2v.+p.m. R:1/3, 5R:1/4. Hasta 70H.P. Incorpora conectador rápido EASYCHANGE. Embrague centrífugo 3 zapatas Zamak de arranque progresivo y suave.

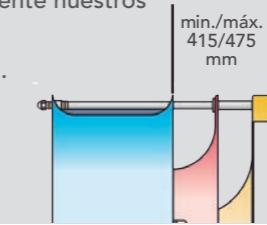
### SUB CANAL N°3 TURBO

El canal inferior TURBO recupera sin consumo extra un 16.50% del aire que en otros atomizadores se desaprovecha, incrementando su caudal.



### REGULACIÓN POR CORREDERAS

Para conseguir la presión de aire requerida, la anchura de salida de la tobera puede regularse mediante correderas. Ventaja que únicamente nuestros grupos contemplan.



## DIMENSIONES Y PESOS



MODELO	Depósito (litros)	L mm	W mm	H mm	Tara kg
EOLO STAR 1000	1.000	2.910	1.477	1.410	722
EOLO STAR 1500	1.500	3.150	1.627	1.515	836
EOLO STAR 2000	2.000	3.500	1.627	1.605	960
EOLO STAR 3000	3.000	3.820	1.825	1.840	1.256
EOLO STAR 4000	4.000	3.820	2.025	2.040	1.431

