



Tabla de rendimientos del grupo GTE9

POSICIÓN HÉLICE		A		B		C	
VELOCIDAD		I	II	I	II	I	II
RPM							
400	m3/h	31.100	41.000	43.700	53.200	48.500	60.100
	m/s	12	15	16	20	18	23
	HP	6	11	10	19	13	25
480	m3/h	37.000	49.000	52.100	63.500	57.850	71.750
	m/s	14	19	20	24	22	28
	HP	10	18	16	30	22	40
540	m3/h	42.000	55.400	59.500	72.500	66.100	82.000
	m/s	16	21	22	27	25	31
	HP	14	25	22	42	30	56

APLICACIONES

- Tratamientos convencionales, integrados, ecológicos y biodinámicos.
- Dosificaciones a bajo, medio y alto volumen (de 200 a 3.500 l/h y más)
- Aplicaciones frutales, cítricos, olivos, nogales, frutas tropicales, viña, etc.
- Pulverización con elevadas concentraciones de polvos mojables.
- Anchuras de aplicación de hasta 12 metros para árboles de gran porte.
- Alturas de aplicación de hasta 12 metros.

NUESTRA FILOSOFÍA

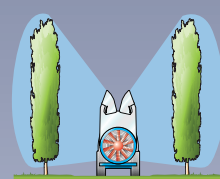
CONSEGUIR UN AIRE DE CALIDAD, RADIAL Y CON TURBULENCIAS QUE:

- Remueve la vegetación facilitando una mejor distribución.
- Reduce la deriva con la consiguiente mejora en la protección del medioambiente y el ahorro de producto.
- Gracias a la anchura de salida de aire, mejoramos la calidad aún a costa de un avance más rápido.
- Evita el gran apelmazamiento (efecto pantalla) de las hojas por medio de la velocidad controlada del aire.
- Con nuestra técnica conseguimos que todo el aire llegue húmedo y con turbulencias a toda la vegetación.
- **ESTAS PRESTACIONES PERMITEN UNA MÁS RÁPIDA AMORTIZACIÓN.**

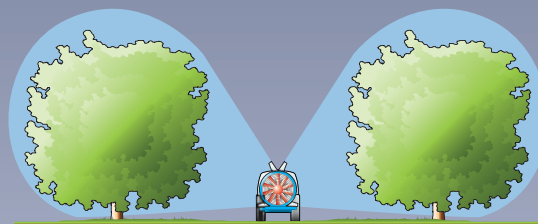
Dimensiones y pesos *Dimensions and weights*

Modelo Model	Depósito Tank (lts.)	L mm	W mm	H mm	Tara Weight (kg)
EOLO-Star 1000	1.000	2.910	1.477	1.410	722
EOLO-Star 1500	1.500	3.150	1.627	1.515	836
EOLO-Star 2000	2.000	3.500	1.627	1.605	960
EOLO-Star 3000	3.000	3.820	1.825	1.840	1.256
EOLO-Star 4000	4.000	3.820	2.025	2.040	1.431

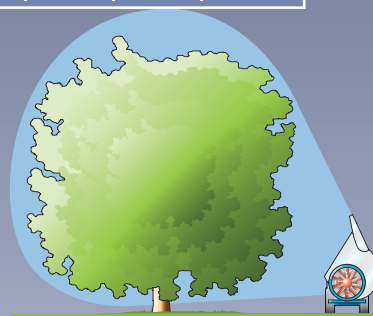
DIRECTRICES Adaptables a todos los atomizadores EOLO-Star



directriz palmeta



directriz "V"



directriz árboles de gran porte

OTROS
PRODUCTOS
TEYME



FABRICACIÓN Y EXPOSICIÓN:
Pol. Ind. SAU - 3 - C/Girona, s/n
25131 - TORRE-SERONA (Lleida)

Teléfonos: (+34) 973 750 033 - (+34) 973 750 539
Fax: (+34) 973 751 581
web: www.teyme.es
e-mail: comercial@teyme.es

DISTRIBUIDOR

EOLO-Star



EOLO-Star 2090 (2000L)
con la opción de capó

TEYME TECNOLOGÍA AGRÍCOLA, S.L. desde el año 1963, fabrica equipos para la protección de cultivos. Fruto de la experiencia y de nuestra filosofía, el departamento I+D+I ha evolucionado hasta conseguir **TÉCNICAS MUY AVANZADAS** logrando aplicaciones de **PRECISIÓN, MAYOR AVANCE, DERIVA REDUCIDA, ANTI-APELMAZAMIENTO, APLICACIONES REDUCIDAS, BAJO CONSUMO DE POTENCIA y ADMINISTRACIÓN RACIONAL y PROPORCIONAL DEL AIRE.**

Presentamos la serie EOLO-Star que reúne todas estas prestaciones.



Diseño, edición e impresión en TEYME Tecnología Agrícola, S.L.
TEYME Tecnología Agrícola, S.L. Se reserva el derecho a modificar sin previo aviso características, modelos y precios.

REV23-01-2013

Prestaciones de los equipos EOLO-Star

Resultados obtenidos a: 480 R.P.M. de T.F. y Hélice a 35°	1000		1500		2000		3000		4000	
	1ª Velocidad	2ª Velocidad	1ª Velocidad	2ª Velocidad	1ª Velocidad	2ª Velocidad	1ª Velocidad	2ª Velocidad	1ª Velocidad	2ª Velocidad
Velocidad de avance (km/h)	Hasta 7,5 km/h		Hasta 7,5 km/h		Hasta 7,5 km/h		Hasta 7,5 km/h		Hasta 7,5 km/h	
Caudal de Aire (m³/h)	56.100	68.500	56.100	68.500	56.100	68.500	56.100	68.500	56.100	68.500
Potencia requerida por el Grupo de Aire (HP)	18	33	18	33	18	33	18	33	18	33
Potencia requerida por la Bomba a 10 bar (modelo / HP)	4,5	4,5	4,5	4,5	6	6	7	7	7	7
Potencia requerida para el Arrastre del equipo en terreno llano (HP)	8	8	9	9	10	10	12	12	15	15
POTENCIA TOTAL REQUERIDA [orientativa] (HP)	30,5	45,5	31,5	46,5	34	49	37	52	40	55

EQUIPAMIENTO dotación de serie y opciones

Depósitos (Normativa CE)

Depósitos en polietileno de alta calidad y espesor uniforme. Incorporan: depósito principal con dos tapas abatibles, depósito limpieza circuito (10%) y depósito agua sanitaria 18 l.

Capacidades: 1000, 1500, 2000, 3000 y 4000 litros.

Diseño exclusivo TEYME según normas ISO 9367 y 13440. Patente 156008 TEYME. Anti-remolinos. Vaciado total incluso con pendientes del 10%. Ausencia de zonas muertas. Fácil limpieza.

Opción de **CAPÓ frontal abatible**, disponible sólo para equipos de 2000L.

Niveles

2 indicadores de nivel transparentes. (1 frontal* + 1 lateral).

* Medidor de precisión frontal de tipo péndulo (sin circulación de líquido) exclusivo TEYME.

Kit ecológico

Kit circuito de limpieza según normas CE. (Sólo España)

SERIE EUROPA

Mandos

Eléctrico **SISTEMA 1** [On/Off] con válvulas motorizadas de retorno compensado. Monitor de accionamiento desde tractor. Manómetro Ø100



Filtraje 3 Niveles de filtraje

1 Filtro tipo SACO en boca llenado depósito

1 Filtro aspiración bomba

1 Central Filtrante presión líneas



Mezclado

3 Niveles que consiguen una mezcla constante y homogénea en alta, media y baja presión. Barrido total de fondo.



Equipo de serie y opciones para los modelos de la gama EOLO-STAR



EOLO-Star 2090 (2000L) con la opción de capó

SERIE EUROPA

Incluido equipamiento reglamentario **normas ISO** y kit para circulación vial **normativa DGT**

Características de los grupos de aire GTE9

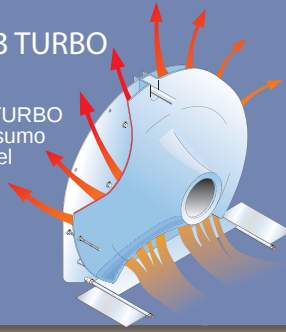
Hélice

Hélice de BAJO CONSUMO. 7 palas perfil SICKLE, paso variable de 25° a 45°. Diseño especial **TEYME** patente nº 200502307.



Sub-canal nº3 TURBO

El canal inferior - TURBO - recupera sin consumo extra un 16,50% del aire que en otros atomizadores se desaprovecha, incrementando el caudal.



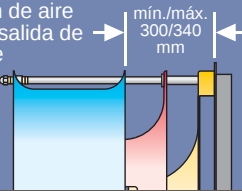
Deflector

Deflector post-aspiración. Proporciona aire radial con turbulencias y distribución uniforme 50%/50%.



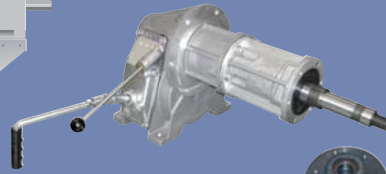
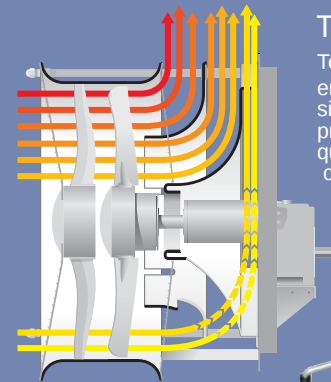
Regulación por correderas

Para conseguir la presión de aire requerida, la anchura de salida de la tobera puede regularse mediante correderas. Ventaja que únicamente nuestros grupos de aire contemplan.



Tobera de 3 canales

Tobera aerodinámica Ø915 x 400 mm en acero INOX. 3 Canales A,B,C. El sistema de canales incrementa la producción de aire un 17%. Evitando que el aire rápido superior colisione con el lento de la zona central.



Multiplicador y embrague

Multiplicador 2v.+p.m. R:1/3,5 R:1/4. Hasta 70 Hp. Incorpora conector rápido **EASYCHANGE**.

Embrague centrífugo 3 zapatas Zamak de arranque progresivo y suave.



Jets

16 Jets tipo **ADOGC** dobles antigota orientable y con cierre: con 2 boquillas cerámicas por jet distribuidos en los canales A y B



Opcional: 30 Jets **ADOGC**

Bombas



mod.bomba

equipos	APS 121 3 membranas, 120 L/min, 50 Bar	APS 145 4 membranas, 149 L/min, 50 Bar	APS 166 5 membranas, 169 L/min, 50 Bar
1000 L	●		
1500 L		●	
2000 L		●	
3000 L			●
4000 L			●

Incorporador de producto

Equipamiento opcional

Funciones: Mezcla de producto y limpieza interior cubeta

Incorporador de producto mediante válvula con sistema Venturi para descarga de la mezcla al interior del depósito ppal.



Limpieza de envases mediante el robot lavaenvases con sistema de rotura de membrana y accionamiento del dispositivo de limpieza por empuje

Bastidor

Chasis muy robusto en acero **SISTEMA COMBI**. Tiro corto regulable (en 6 posiciones) para el enganche del hidráulico (boca de pez) y tractor cadenas. Parachoques. Protector grupo aire. Pié de apoyo con rueda metálico. Reposapiés extensible. Rascabarros.



Doble chasis en los equipos de 3000 y 4000 L

Ejes con freno

Ejes equipados con freno hidráulico de servicio. (Sólo España)

SERIE EUROPA

equipos	Eje recto extensible		Eje recto fijo	
	pisa 1200	pisa 1350	pisa 1400	pisa 1650
1000 L	●			
1500 L	●			
2000 L		●		
3000 L			●	
4000 L				●

Ruedas



equipos					ruedas
1000 L	1500 L	2000 L	3000 L	4000 L	
●	●				10.0/80 R12"
		●			10.0/75 R15.3"
			●		400/60 R15.5"
				●	400/60 R15.5"

Kit luces

Homologados - con luces posición, intermitentes, iluminación matrícula y catadióptricos

SERIE EUROPA