

Incrementar la seguridad alimentaria

La elección del lubricante adecuado puede jugar un papel fundamental en la higiene de los productos alimenticios. La devolución de productos contaminados tiene para el fabricante un enorme coste en términos de tiempo y dinero, por no hablar de reputación. La más mínima contaminación de un producto alimenticio con lubricante (un contacto que no siempre se puede evitar con medios técnicos) puede tener consecuencias graves.

En la producción alimentaria deben observarse innumerables normativas: relativas a la higiene, a las instalaciones o a los materiales empleados. Los técnicos de mantenimiento, los responsables de producción y de calidad deben tener en cuenta todas estas normativas a la hora de elegir los lubricantes a utilizar. Como líder global en lubricantes especiales Klüber Lubrication ofrece una amplia gama de lubricantes NSF H1 concebidos para satisfacer los más altos requerimientos de la industria de panificación.

Reducir los costes de operación, incrementar la rentabilidad

La industria de panificación tiene que sacar el máximo partido a sus instalaciones de producción para asegurar una máxima higiene alimentaria posible y la máxima productividad con los mínimos costes y los mínimos recursos humanos. Estos objetivos se pueden lograr de distintos modos. Pero a menudo se pasa por alto un aspecto en particular: La elección del lubricante adecuado y su aplicación. Un buen concepto de lubricación repercute de forma tangible en las tres partidas principales del balance de costes de operación:

- **Personal** (tiempo) - reducido, debido a intervalos de mantenimiento más largos
- **Componentes** (repuestos), reducción de inventarios, debido a una mayor durabilidad del componente
- **Energía**, reducción de consumo, debido a una mayor eficiencia de los equipos

Al elegir sus lubricantes, considere otros aspectos aparte del mero coste de adquisición. Los lubricantes especiales de Klüber Lubrication ayudan a recortar gastos de personal, de repuestos y el consumo de energía. Una solución completa para todas sus necesidades de lubricación.

F11004002/Edición 09.12
Editor y Copyright:
Klüber Lubrication München SE & Co. KG
Geisenhausenerstr. 7, 81379 München, Alemania, HRA 46624
www.klueber.com, info@klueber.com



Una empresa del grupo Freudenberg

your global specialist

Lubricantes especiales
para la industria de
panificación.



Lubricantes especiales para la industria de panificación



Máquina	Punto de lubricación	Grasas			Pasta	Aceites						Criterio de selección cuando se recomienda más de un producto
		Klübersynth UH1 14-151	Klüberfood NH1 94-402	Gama BARRIERA L 55		Klüberfood NH1 CH 2-220 Plus	Gama Klüberoil 4 UH1 N	Gama Klüber Summit FG	Gama Klüber Summit R	Gama Klübersynth UH1 6	Klüberfood NH1 C 8-80	
		Excelente protección contra el desgaste y la corrosión; intervalos de relubricación prolongados. Indicada para temperaturas hasta 120 °C	Buena capacidad de carga y protección contra la corrosión. Indicada para temperaturas hasta 160 °C	Alta estabilidad térmica e intervalos de lubricación prolongados. Indicadas para temperaturas superiores a 160 °C	Pasta de montaje; excelente protección contra la corrosión; indicada para materiales de acero inoxidable	Alta temperatura; reduce el consumo de aceite, el ruido, el humo y los residuos; aumenta la vida de las cadenas	Buena viscosidad en presencia de bajas temperaturas; alta protección contra el desgaste y la corrosión	Fluidos sintéticos para todos los puntos de fricción en compresores de aire en la industria alimentaria	Fluidos sintéticos para compresores frigoríficos; alta eficiencia gracias a la reducción de residuos	Ofrecen alta protección contra el desgaste y capacidad de carga; aumentan la duración de servicio. Especialmente indicados para engranajes sinfin	Excelente protección contra la corrosión y bajo consumo de aceite	
Cámara de fermentación	Cadenas											
Horno de pan de pita	Cadenas											
Horno de pisos	Cadenas											Campo de temperaturas
	Engranajes											
	Rodamientos											Campo de temperaturas
Horno espiral	Cadenas											
Horno de serpentín	Rodamientos											Campo de temperaturas
Horno de serpentín	Cadenas											
Horno de pan de tortilla	Cadenas											
Horno túnel	Cadenas											
Horno para barquillos	Rodamientos											Campo de temperaturas
Frigorífico/congelador	Cadenas											
	Engranajes											Tipo de engranaje
	Rodamientos											
Otros equipos	Charnelas y tornillos											
	Compresores de aire											
	Compresores frigoríficos											
	Motores eléctricos											Campo de temperaturas
	Engranajes											Tipo de engranaje
Registro NSF		H1	H1	H1	H1	H1 en trámite	H1	H1	H1	H1	H1	

Las recomendaciones presentadas en este folleto tienen carácter orientativo. Para seleccionar la solución adecuada deben tomarse en consideración las condiciones de servicio y otros parámetros. Con tal fin, recomendamos consultar con nuestros especialistas.