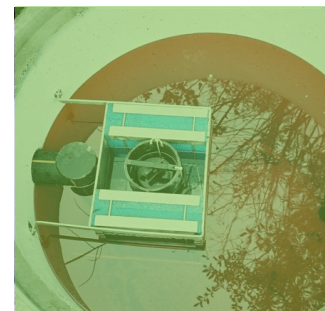


SEGURIDAD, PROTECCIÓN Y LIMPIEZA DEL LUGAR DE TRABAJO

DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Filtro coalescente



La normativa internacional para la protección de las aguas, exige en la mayoría de los casos un valor de 5 mg/l para el parámetro de hidrocarburos en aguas residuales. 200 m3 agua de obra.

LEGISLACIÓN

Los separadores de Hidrocarburos, purifican las aguas contaminadas con hidrocarburos, gasolinas, aceites combustibles y gasóleos, aceites de filtración, así como otros aceites de origen mineral, según la norma UNE-EN 858.

FUNCIONAMIENTO DEL SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

El funcionamiento del separador de hidrocarburos se basa en la separación por gravedad de las materias no solubles en el agua. Así, las partículas pesadas (arena, lodo) bajan al fondo en el desarenador (depósito sobre el que se monta el separador) y las partículas ligeras (hidrocarburos, aceites) suben a la superficie del agua.

FILTRO COALESCENTE

Con frecuencia, las balsas de decantación (separadores de Tipo II) no son capaces de extraer los hidrocarburos del agua hasta el nivel que exigen la mayoría de las normas relativas al vertido de aguas. En estos casos, es preciso utilizar separadores por coalescencia para mejorar la capacidad de separación.

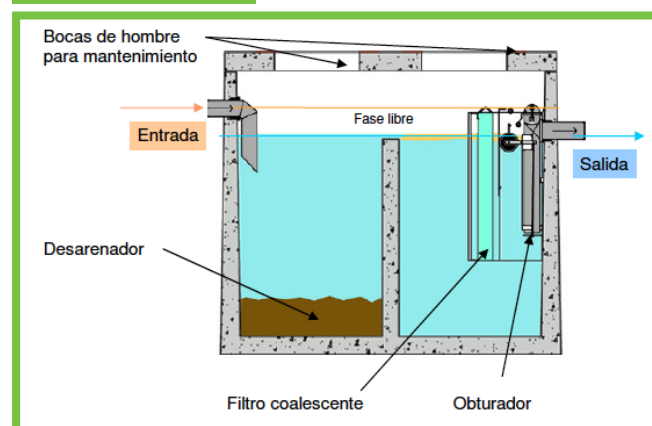
La célula coalescente está formada por componentes de forma alveolar que provocan que las partículas pequeñas de hidrocarburo suspendidas en el agua se aglutinen hasta alcanzar un tamaño de partícula resultante suficientemente grande. Al aumentar su tamaño también aumenta su velocidad de ascensión, consiguiendo así que pasen a formar parte de la fase libre antes de salir del separador.

Como sistema de seguridad, la salida del separador está dotada de un obturador. El obturador consiste en un flotador tarado para que

flote en agua y no en hidrocarburo. Si todo el separador se llenase de forma accidental el obturador cierra la salida evitando el vertido de aceite.

Un parámetro fundamental del diseño de los separadores es el tamaño del desarenador y del separador de hidrocarburos de forma que se garantice un tiempo de residencia en el separador suficiente para que se produzca la depuración.

MONTAJE



APLICACIONES

Estos separadores se emplean donde dichos líquidos están mezclados con el agua; por ejemplo: en desagües de aparcamientos y garajes, gasolineras, talleres, lavaderos, etc. suficiente para que se produzca la depuración.



Disponemos de modelos estándar de los siguientes caudales nominales:

CAUDAL (NS) (l/s)	Ø ENTRADA/SALIDA (mm)	VOLUMEN DESARENADOR (l)	TIEMPO DE RETENCIÓN (s)	VOLUMEN TOTAL (l)
1,5	110	2.600	500	5.600
3	110	2.600	500	5.600
6	125	2.600	500	5.600
10	160	2.600	500	5.600
20	200	5.200	500	11.200