

RECOGIDA SELECTIVA

Islas Ecológicas

Contenedores rodantes de 4 ruedas



Los contenedores rodantes están fabricados con polietileno de alta densidad mediante inyección en molde con un exclusivo y operativo diseño. La alta calidad del material y los avanzados procesos de fabricación les confieren una elevada resistencia, no sólo a la descomposición de los residuos almacenados en su interior, sino también a una gran variedad de productos químicos. Durante el proceso de fabricación se utilizan aditivos libres de Cadmio y completamente ecológicos.

Pueden ser utilizados tanto en zonas interiores como en zonas exteriores. Su composición química está compensada para soportar de manera excelente los rayos ultravioletas disminuyendo así el envejecimiento prematuro del producto. Igualmente soporta condiciones climatológicas extremas de frío y de calor. Los componentes metálicos del contenedor son resistentes a la corrosión.

Los contenedores rodantes están diseñados especialmente para la recogida selectiva de residuos. Estos contenedores están fabricados según las normas: EN 840, Directiva 2000/14/CE (Emisiones Sonoras en el Entorno) y RAL GZ 951/1 (alojamiento para chip). Las ruedas disponen de un sistema de banda de rodadura de goma de caucho, lo cual disminuye el ruido producido por el tránsito de los contenedores.

Adicionalmente el fabricante somete su sistema de producción a constantes controles de calidad a través de un laboratorio propio y de institutos de certificación independientes.

CONTENEDORES RODANTES DE 4 RUEDAS. MODELOS DE 660, 770 Y 1.100 LITROS DE CAPACIDAD

Seguridad y manejo

Los contenedores incorporan grandes muñones y una guía de doble ángulo para ser vaciados por cualquier sistema de elevación mediante peine según la normativa DIN, estas características les confiere una extrema seguridad en este tipo de actividades.

Son especialmente fáciles de manejar debido a que disponen de asas de agarre en todos los lados de la cubeta del contenedor. Tanto la base como los paneles frontales y traseros están reforzados para ofrecer una mayor estabilidad, incluso con cargas pesadas.

El diseño de la tapa basculante evita que entre agua en el interior del contenedor durante su apertura. Su perfil está redondeado para una mejor evacuación de agua de lluvia sobre su superficie.

Están diseñados con unos nervios externos que evitan que los contenedores se queden atascados cuando son apilados.

Son muy fáciles de limpiar debido a que las superficies son completamente lisas y las esquinas están redondeadas. El alojamiento abierto por la disposición de sus ruedas evita la acumulación de residuos y con ello el mal funcionamiento durante el transporte del contenedor.

Modelos y accesorios

Los modelos estándares se clasifican en función de la capacidad: 660, 770 y 1.100 L.

Los colores estándar son: gris, verde, marrón, azul y amarillo. Otros colores disponibles a consultar.



REFERENCIA	VOLUMEN NOMINAL (l)	DIMENSIONES UNITARIAS (mm)	PESO NETO (kg)	CARGA ÚTIL (kg)	CARGA MÁX (kg)
AL-PE-CR-660	660	1373x780x1213	42	264	310
AL-PE-CR-770	770	1373x780x1365	42	264	310
AL-PE-CR-1100	1100	1373x1077x1369	50	440	510