

RECOGIDA SELECTIVA

Islas Ecológicas

Contenedores rodantes de 2 ruedas



Los contenedores rodantes están fabricados con polietileno de alta densidad mediante inyección en molde con un exclusivo y operativo diseño. La alta calidad del material y los avanzados procesos de fabricación les confieren una elevada resistencia, no sólo a la descomposición de los residuos almacenados en su interior, sino también a una gran variedad de productos químicos. Durante el proceso de fabricación se utilizan aditivos libres de Cadmio y completamente ecológicos.

Pueden ser utilizados tanto en zonas interiores como en zonas exteriores. Su composición química está compensada para soportar de manera excelente los rayos ultravioletas disminuyendo así el envejecimiento prematuro del producto. Igualmente soporta condiciones climatológicas extremas de frío y de calor. Los componentes metálicos del contenedor son resistentes a la corrosión.

Los contenedores rodantes están diseñados especialmente para la recogida selectiva de residuos. Estos contenedores están fabricados según las normas: EN 840, Directiva 2000/14/CE (Emisiones Sonoras en el Entorno) y RAL GZ 951/1 (alojamiento para chip). Las ruedas disponen de un sistema de banda de rodadura de goma de caucho, lo cual disminuye el ruido producido por el tránsito de los contenedores.

Adicionalmente el fabricante somete su sistema de producción a constantes controles de calidad a través de un laboratorio propio y de institutos de certificación independientes.

CONTENEDORES RODANTES DE 2 RUEDAS. MODELOS DE 80, 120, 240 Y 360 LITROS DE CAPACIDAD

Seguridad y manejo

Los contenedores incorporan una guía de doble ángulo para ser vaciados por cualquier sistema de elevación mediante peine según la normativa DIN, esta característica les confiere una extrema seguridad en este tipo de actividades.

Son especialmente fáciles de manejar y muy estables debido a que disponen de un asa continua en la cubeta del contenedor y a la posición externa de sus ruedas. El diseño de la tapa basculante evita que entre agua en el interior del contenedor durante su apertura.

Están diseñados con unos nervios externos que evitan que los contenedores se queden atascados cuando son apilados.

Son muy fáciles de limpiar debido a que las superficies son completamente lisas y las esquinas están redondeadas. El alojamiento abierto por la disposición de sus ruedas evita la acumulación de residuos y con ello el mal funcionamiento durante el transporte del contenedor.

Modelos y accesorios

Los modelos estándares se clasifican en función de la capacidad: 80, 120, 240 y 360 L.

Los colores estándar son: gris, verde, marrón, azul y amarillo. Otros colores disponibles a consultar.



REFERENCIA	VOLUMEN NOMINAL (l)	DIMENSIONES UNITARIAS (mm)	PESO NETO (kg)	CARGA ÚTIL (kg)	CARGA MÁX (kg)
AL-PE-CR-80	80	480x561x933	8	32	45
AL-PE- CR-120	120	480x561x933	10	48	60
AL-PE-CR-240	240	580x735x1.160	14	96	110
AL-PE-CR-360	260	625x860x1.245	22	136	160

Las ruedas tienen un diámetro de Ø 200 mm.