

PREVENCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN MARINA POR HIDROCARBUROS

SKIMMER, BOMBA Y CENTRAL HIDRÁULICA

Multi-skimmer



Este recogedor es una combinación de 3 tecnologías (cepillo, disco y tambor) para poder recuperar cualquier tipo de hidrocarburo. Está compuesto por 1, 2 ó 4 bancos donde pueden ser instalados los discos, cepillos o tambores según la viscosidad del hidrocarburo a recoger. Cada banco es accionado por su propio motor hidráulico, llevando los hidrocarburos dentro del recogedor y enseguida, eliminados por raspadores y bombeados a un tanque de recuperación. Ideal para multitud de condiciones diferentes (aguas agitadas, mar abierto,...), absorbe diferentes tipos de líquidos y separa aceite y agua. Bomba y grupo electrógeno como accesorios y cuenta con piezas de recambio.

Características:

- Material: aluminio grado marino
- Mangueras: 2x15M con Cam-lock, Diam 2"
- Bancos: 4 cepillos, discos o tambores



REFERENCIA	CAPACIDAD (m³/h)	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)	CALADO
EM MS 20	20	1.000 x 1.000 x 600	70	Hasta 20 cm
EM MS 30	30	1.200 x 1.200 x 600	70	Hasta 20 cm
EM MS 100	100	2.400 x 2.400 x 1.000	250	Hasta 30 cm